



Dynamic Wire

TIG cold wire welding

Simplicity to unleash
your welding potential



Sektörde Yenilik

Aktif tel ayarı:

TIG soğuk çekme telle
kaynak artık çok kolay

Fronius TIG DynamicWire'nin diğer standart soğuk tel sistemlerinin tel sürmesine göre sahip olduğu yenilik, otomatik ayarıdır. Güç kaynağı tel sürme hızını aktif olarak kaynak hareketine, torç pozisyonuna ve güncel duruma göre ayarlamaktadır. Hatta sistem %30'a kadar parça toleranslarını da otomatik olarak dengelemektedir. Sonuç daima mükemmel kaynak dikişleridir. Mevcut iWave soğuk telli sistemler patentli Welding Package TIG DynamicWire'nin yazılım onayıyla kolayca donatılabilmektedir.



Sorumluluk üstleniyoruz



Sürdürülebilirlik bizim için insanları fiziksel yükten korumak anlamına da gelmektedir. Bu sebeple yeni soğuk tel beslemesine çok özen gösterdik. Tutamağı son derece hafiftir çünkü malzeme tasarruflu alüminyum 3D baskısıyla üretilmektedir. Hem ergonomik hem de esnek kullanımlıdır. Torç kolunda yorucu titreşimler de söz konusu değildir: Yeni soğuk tel kaynak prosesinde herhangi bir mekanik ileri ve geri tel hareketi gerçekleşmemektedir.

TIG DynamicWire: Avantajlarınız



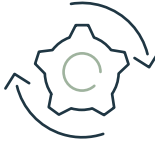
Son derece basitleştirilmiş kullanım

Sabit tel beslemeli kaynağın aksine, TIG DynamicWire ve dinamik tel sürmede proses kaynakçıya göre ayarlanır, kaynakçı prosese göre değil.



Minimum düzeyde eğitim süresi

Ciddi anlamda kolaylaşan kullanım sayesinde tecrübeli kaynakçılar kısa süre içinde yüksek kaliteli TIG kaynak dikişleri yapabilirler.



Daima doğru tel sürme hızı

Dinamik tel besleme ünitesi, tel sürme hızını otomatik olarak güncel duruma göre ayarlar. Bu sayede manuel ayarlamaya gerek kalmadan, daima optimum miktarda tel sağlanır.



%30'a kadar olan parça toleransları otomatik olarak dengelenir*

Aktif tel ayarlaması sayesinde sistemin parça toleranslarını veya torç pozisyonunda değişiklikleri de otomatik olarak dengelediği bir ayarlama etkisi oluşmaktadır.



Tek bir parametre ayarlayın ve kaynak yapmaya başlayın

Teli ve akımı ayrı ayrı ayarlamak geçmişte kaldı. TIG SynergicMode sayesinde tek bir parametrenin ayarlanması yeterlidir. Gerisi otomatik olarak malzemeye özel karakteristiklerle oluşturulur.

CrNi çelikle (1.4301 / X5CrNi18-10) ve 10 mm'lik bir malzeme kalınlığıyla yapılan bir köşe dikişinde PA pozisyonunda 3 mm'lik bir boşluk doldurma kapasitesine ulaşmaktadır (%30).



Kolayca donatın ve ekleyin

Soğuk tel bileşenlerine sahip 300i–500i arası iWave sistemleri kolayca Welding Package TIG DynamicWire şeklinde donatılabilmektedir. Kolayca yazılımı onaylatın ve kaynağa başlayın!

Torç bileşenleri

TIG-CW besleme: Akıllı TIG torcu için donatılabilir soğuk tel beslemesi



TFC: Elektrot hızlı değiştirme sistemi ("Kurşun kalem sistemine" benzer)



Welding Package TIG DynamicWire

WP TIG DynamicWire: Aktif tel ayarının onaylanması



Sistem bileşenleri

CWF 25i: Akıllı, SpeedNet tabanlı TIG soğuk tel sürme ünitesi



HP 70i CWF: Bağlantı hortum paketi



OPT/i CWF TMC B: Torcun soğuk tel beslemeye bağlanması için opsiyon + Bağlantı hortum paketi bağlantısı (zorunlu opsiyon değil!)

Daha fazla bilgiyi burada bulabilirsiniz:

www.fronius.com/tig-dynamicwire



Fronius İstanbul
Elektronik Ticaret ve Servis Ltd. Şti.
Aydınlı Mahallesi, BOSB
Batı Caddesi, 3. Sokak, No:1
34953 Tuzla – İstanbul
Türkiye
T +90 216 581 59 00
F +90 216 581 59 99
office.turkey@fronius.com
www.fronius.com.tr

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com