

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



DIE FRONIUS WPS-PAKETE

FÜR MANUELLE STAHL- UND
CrNi-ANWENDUNGEN

SPEZIELL FÜR DIE STAHL-
BAUNORM EN1090

CE KENN- ZEICHNUNG IM STAHLBAU. LEICHT GEMACHT.

DIE FRONIUS WPS-PAKETE FÜR STAHL UND CrNi.

Mit Hilfe unserer WPS-Pakete „Stahl“ und „CrNi“ für manuelle Anwendungen sparen Sie bis zu 85 % an Kosten* und verkürzen die Zeit der Zertifizierung Ihrer Produkte nach EN 1090. Die darin enthaltenen Schweißanweisungen nach EN 15612 (Qualifizierung durch Einsatz eines Standardschweißverfahrens) enthalten Details zu verschiedenen Stahlgüten und Materialstärken sowie Zusatzmaterialien und werden kundenspezifisch in digitaler Form zur Verfügung gestellt.

**Annahme: Bei mindestens 5 Verfahrensprüfungen.*

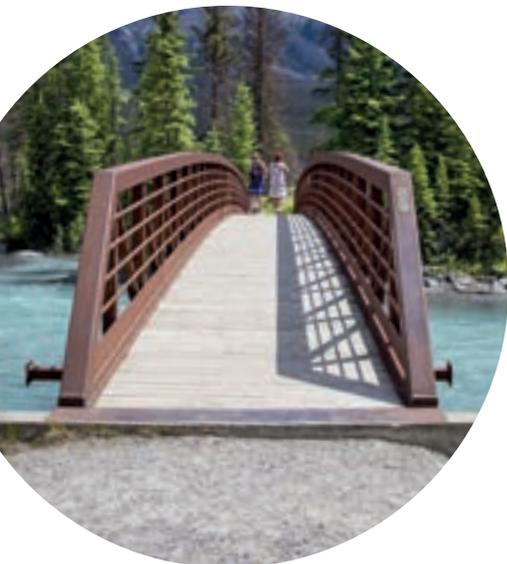


WPS PAKET FÜR MANUELLE STAHLANWENDUNGEN

- / MAG Prozess
- / Werkstoffgruppe: 1.3 (bis zur Güte S460)
- / Schweißzusatz: G3Si1, G4Si1
- / Die Positionen PA, PB, PC, PF
- / Blechdickenbereich 1,5 mm bis 50 mm
- / Für Schweißausrüstung aller Hersteller geeignet
- / Unterstützte Schweißverfahren:
 - MAG Kurz-, Übergangs- und Sprühlichtbogen
 - MAG Impulslichtbogen
 - PMC Mix Prozess

INKLUDIERTE SCHWEISSANWEISUNGEN

KENNZEICHNUNG	DARSTELLUNG DER NAHT
I-NAHT, EINLAGIG	 1,5 mm – 3,0 mm
Y-NAHT, EINLAGIG	 3,0 mm – 5,0 mm
Y-NAHT, MEHRLAGIG	 3,0 mm – 5,0 mm
KEHLNAHT, EINLAGIG	 2,0 mm – 10,0 mm
KEHLNAHT, MEHRLAGIG	 10,0 mm – 24,0 mm
I-NAHT, Y-NAHT, EINLAGIG	 2,0 mm – 4,0 mm, $\varnothing \geq 40$ mm
KEHLNAHT, ROHR, EINLAGIG	 2,0 mm – 4,0 mm, $\varnothing \geq 40$ mm



PLANUNG

/ Welche Schweißanweisungen werden benötigt?

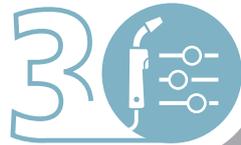
**START****QUALIFIKATION DER MITARBEITER**

/ Regelmäßige Sicherstellung der Qualifikation

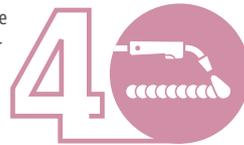
BIS ZU
85%*
KOSTEN-
ERSPARNIS
MIT DEM
FRONIUS
WPS-PAKET
/ Positionen 4-6
werden abgekürzt

**WPS**

/ Erhalt des Prüfstempels

**KALIBRIERUNG UND SICHERHEITSTECHNISCHE ÜBERPRÜFUNG**

/ Regelmäßige sicherheitstechnische Überprüfung und Kalibrierung der Schweißgeräte

**PRÜFSTÜCK SCHWEISSEN UNTER PRÜFAUFSICHT UND VORLÄUFIGE SCHWEISSANWEISUNG ERSTELLEN****WPS ERSTELLUNG**

/ Aus der Verfahrensprüfung werden Schweißanweisungen abgeleitet

**VERFAHRENSPRÜFUNG (WPQR)**

/ Prüfung durch zertifizierte Prüfstelle

*Annahme:

Bei mindestens 5 Verfahrensprüfungen

DER WEG ZUR FERTIGEN SCHWEISSANWEISUNG

SEIT DEM INKRAFTTRETEN DER EN 1090 IM JAHR 2014
IST EINE WERKSEIGENE PRODUKTIONSKONTROLLE (WPK)
FÜR SCHWEISSKONSTRUKTIONEN ALLER AUSFÜHRUNGSKLASSEN
VORGESCHRIEBEN.

Diese WPK sieht vor, dass entsprechende Schweißanweisungen (WPS = Welding Procedure Specifications) am Arbeitsplatz vorhanden sind und nach diesen gearbeitet wird.

Während der gesamte Prozess in den Schritten 1 bis 3 sehr viel Planungsarbeit erfordert, sind die Kosten für die Qualifizierung der Prozesse im Schritt 4 besonders für kleine und mittlere Betriebe enorm hoch. Hier setzt Fronius an und bietet fertige und kostengünstige WPS-Pakete für manuelle Stahl- und CrNi-Anwendungen. Kosten für den organisatorischen Aufwand und für die Verfahrensprüfung, welche für die Erstellung von Schweißanweisungen nötig wären, entfallen gänzlich.

What's your
welding challenge?

Let's get connected.

WPS PAKET FÜR MANUELLE WIG UND MAG CrNi-ANWENDUNGEN

- / WIG + MAG Prozess
- / Werkstoffgruppe: 8.1 (1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4401, 1.4571)
- / Schweißzusatz: CrNi 19 9 / 18 12 3
- / Blechdickenbereich 1,4 mm bis 16 mm
- / Alle Schweißpositionen (ausgenommen PG und J- L045)
- / Für Schweißausrüstung aller Hersteller geeignet
- / Unterstützte Schweißverfahren:
 - WIG DC
 - MAG Kurzlichtbogen
 - MAG Sprühlichtbogen
 - MAG Impulslichtbogen



INKLUDIERTE SCHWEISSANWEISUNGEN

WIG-PROZESS		MAG-PROZESS			
KENNZEICHNUNG	DARSTELLUNG DER NAHT	KENNZEICHNUNG	DARSTELLUNG DER NAHT		
I-NAHT, EINLAGIG	 1,5 mm – 2,5 mm	KEHLNAHT, MEHRLAGIG	 3,0 mm – 16,0 mm	Y-NAHT, EINLAGIG	 1,5 mm – 4,0 mm
Y-NAHT, EINLAGIG	 3,0 mm – 6,0 mm	Y-NAHT, EINLAGIG	 1,4 mm – 3,0 mm	Y-NAHT, EINLAGIG	 1,5 mm – 4,0 mm
KEHLNAHT, EINLAGIG	 1,4 mm – 4,0 mm	Y-NAHT, MEHRLAGIG	 3,0 mm – 6,0 mm	KEHLNAHT, EINLAGIG SPRÜHLICHTBOGEN	 3,0 mm – 10,0 mm

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

DREI BUSINESS UNITS, EINE LEIDENSCHAFT: TECHNOLOGIE, DIE MASSTÄBE SETZT.

Was 1945 als Ein-Mann-Betrieb begann, setzt nun in den Bereichen Schweißtechnik, Photovoltaik und Batterieladen technologische Maßstäbe. Heute sind wir mit rund 4.760 Mitarbeitern weltweit tätig, und 1.253 erteilte Patente für Produktentwicklungen machen den innovativen Geist im Unternehmen deutlich. Nachhaltige Entwicklung heißt für uns, umweltrelevante und soziale Gesichtspunkte gleichberechtigt mit wirtschaftlichen Faktoren umzusetzen. Dabei hat sich unser Anspruch nie verändert: Innovationsführer sein.

Weitere Informationen zu allen Fronius Produkten und unseren weltweiten Vertriebspartnern und Repräsentanten erhalten Sie unter www.fronius.com

Fronius Schweiz AG
Oberglatterstrasse 11
8153 Rümlang
Schweiz
Telefon 0848 FRONIUS (37 66 487)
Gratisfax 0800 FRONIUS (37 66 487)
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius Deutschland GmbH
Fronius Straße 1
36119 Neuhof-Dorfborn
Deutschland
Telefon +49 6655 916 94-0
Telefax +49 6655 916 94-30
sales.germany@fronius.com
www.fronius.de

**Fronius International GmbH
Vertrieb Österreich:**
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-0
Telefax +43 7242 241-953490
sales.austria@fronius.com
www.fronius.at

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-0
Telefax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com