

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



FRONIUS WPS PAKETLERİ

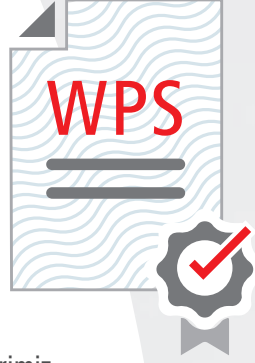
MANUEL ÇELİK VE CrNi
UYGULAMALARI İÇİN
ÖZEL OLARAK EN1090 ÇELİK YAPI
STANDARDINA UYGUNDUR

ÇELİK YAPIMINDA CE İŞARETİ. KOLAY İŞ.

FRONIUS'UN ÇELİK VE CrNi İÇİN WPS PAKETLERİ.

Manuel uygulamalar için "Çelik" ve "CrNi" WPS paketlerimiz sayesinde masraflarınızı %85'e kadar azaltırsınız ve ürünlerinizin EN 1090 uyarınca sertifikalandırma sürecini kısaltırsınız. İçinde bulunan EN 15612 (bir standart kaynak yöntemi kullanarak sertifikalandırma) uyarınca olan kaynak talimatları, çeşitli çelik kaliteleri ve malzeme kalınlıkları ve ayrıca ilave malzemeler hakkında ayrıntılar içermektedir ve müşteriye özel olarak dijital şekilde sunulmaktadır.

*Varsayılan: En az 5 yöntem kontrolünde.



WPS PAKETİ MANUEL ÇELİK UYGULAMALARI İÇİN

- / MAG prosesi
- / Malzeme grubu: 1.3 (S460 kaliteye kadar)
- / Dolgu malzemesi: G3Si1, G4Si1
- / PA, PB, PC, PF pozisyonları
- / Sac kalınlığı aralığı 1,5 mm ila 50 mm arası
- / Tüm üreticilerin kaynak ekipmanları için uygundur
- / Desteklenen kaynak yöntemleri:
 - MAG kısa, geçiş ve sprey ark
 - MAG darbeli ark
 - PMC karma proses

KAYNAK TALİMATLARI DAHİLDİR

İŞARET	DİKİŞİN GÖSTERİMİ
I DİKİŞ TEK POSO	 1,5 mm – 3,0 mm
Y DİKİŞ, TEK PASOLU	 3,0 mm – 5,0 mm
Y DİKİŞ, ÇOK PASOLU	 3,0 mm – 5,0 mm
KÖŞE KAYNAĞI TEK PASO	 2,0 mm – 10,0 mm
KÖŞE KAYNAĞI ÇOK PASOLU	 10,0 mm – 24,0 mm
I DİKİŞ, Y DİKİŞ ÇOK PASOLU	 2,0 mm – 4,0 mm, Ø ≥ 40 mm
KÖŞE FLANŞ KAYNAĞI, BORU, TEK PASOLU	 2,0 mm – 4,0 mm, Ø ≥ 40 mm



PLANLAMA

/ Hangi kaynak talimatları gerekmektedir?

**BAŞLANGIÇ****ÇALIŞANLAR İÇİN GEREKLİ KALİFİKASYON**

/ Kalifikasyonların düzenli kontrolü

%85'e***KADAR MASRAFTAN TASARRUF****FRONIUS'un WPS PAKETİ SAYESİNDE**

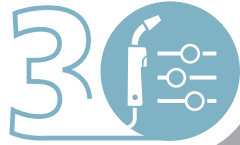
/ Pozisyon 4-6 kısaltılır

**WPS**

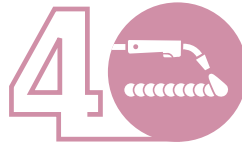
/ Test onayı alımı

**WPS OLUŞTURMA**

/ Yöntem kontrolü sayesinde kaynak talimatları oluşturulur

**KALİBRE ETME VE TEKNİK GÜVENLİK DENETİMİ**

/ Düzenli teknik güvenlik denetimi ve kaynak sistemlerini kalibre etme

**DENETİM ALTINDA TEST PARÇASI KAYNAK YAPIMI VE GEÇİCİ KAYNAK TALİMATI OLUŞTURMA****YÖNTEM KONTROLÜ (WPQR)**

/ Sertifikalı kontrol kurumu tarafından kontrol edilir

*Varsayılan:

En az 5 yöntem kontrolünde

HAZIR KAYNAK TALİMATINA GİDEN YOL

2014 YILINDA EN 1090'IN YÜRÜRLÜĞE GİRMESİYLE BİRLİKTE TÜM KAYNAKLI KONSTRÜKSİYON SINIFLARI İÇİN FABRİKA TARAFINDAN YAPILMASI GEREKEN BİR ÜRETİM KONTROLÜ (WPK) ZORUNLU KILINMIŞTIR.

Bu WPK uyarınca, çalışma alanında uygun kaynak talimatları (WPS = Welding Procedure Specifications) bulunmalı ve çalışmalar bunlara göre yapılmalıdır.

1 ila 3 arası adımlardaki tüm proses esnasında çok fazla planlama çalışması gerekirken, 4. adımdaki proses kalifikasyon işleminin masrafları özellikle küçük ve orta büyüklükte şirketler için çok yüksektir. Burada Fronius devreye girmekte ve manuel çelik ve CrNi uygulamaları için hazır ve uygun maliyetli WPS paketleri sunmaktadır. Organizasyonel çalışmalar ve kaynak talimatlarının oluşturulması için gereken yöntem kontrolü için gerekli masraflar böylelikle oluşmamaktadır.

Sizin İçin Kaynak Yapmanın Zorlu Yanı Nedir?

Let's get connected.

WPS PAKETİ

MANUEL TIG VE MAG CrNi- UYGULAMALARI İÇİN

- / TIG + MAG prosesi
- / Malzeme grubu: 8.1 (1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4401, 1.4571)
- / Dolgu malzemesi: CrNi 19 9 / 18 12 3
- / Sac kalınlığı aralığı 1,4 mm ila 16 mm arası
- / Tüm kaynak pozisyonları (PG ve J- L045 hariç)
- / Tüm üreticilerin kaynak ekipmanları için uygundur
- / Desteklenen kaynak yöntemleri:
 - TIG DC
 - MAG kısa ark
 - MAG sprey ark
 - MAG darbeli ark



KAYNAK TALİMATLARI DAHİLDİR

TIG PROSESİ

İŞARET	DİKİŞİN GÖSTERİMİ	İŞARET	DİKİŞİN GÖSTERİMİ
I DİKİŞ, TEK PASO	 1,5 mm – 2,5 mm	KÖŞE KAYNAĞI, ÇOK PASOLU	 3,0 mm – 16,0 mm
Y DİKİŞ, TEK PASO	 3,0 mm – 6,0 mm	Y DİKİŞ, TEK PASO	 1,4 mm – 3,0 mm
KÖŞE KAYNAĞI, TEK PASO	 1,4 mm – 4,0 mm	Y DİKİŞ, ÇOK PASOLU	 3,0 mm – 6,0 mm

MAG PROSESİ

İŞARET	DİKİŞİN GÖSTERİMİ
Y DİKİŞ, TEK PASO	 1,5 mm – 4,0 mm
Y DİKİŞ, TEK PASO	 1,5 mm – 4,0 mm
KÖŞE KAYNAĞI, TEK PASO, SPREY ARK	 3,0 mm – 10,0 mm

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

ÜÇ BÖLÜM, BİR HEDEF: TEKNOLOJİK İLERLEME İLE STANDARDI OLUŞTURMAK.

Fronius olarak 1945 yılından beri bu yolda ilerliyoruz. Teknoloji lideri olarak kaynak teknolojilerinin, güneş enerjisinin ve akü şarj teknolojilerinin kontrolü için yenilikçi yöntemler arıyor, geliştiriyor ve hayata geçiriyoruz. Bugün dünya çapında 30 uluslararası Fronius firması, 4550 Fronius çalışanı ve aktif 1241 patent ile sizlerin güvenilir çözüm ortağınız olmaya devam ediyoruz.

Tüm Fronius ürünleri, global satış partnerlerimiz ve temsilcilerimiz hakkında daha fazla bilgi almak için internet sitemizi ziyaret edebilirsiniz: www.fronius.com.tr

Fronius İstanbul
Elektronik Ticaret ve Servis Ltd. Şti.
Aydınlı Mahallesi, BOSB
Batı Caddesi, 3. Sokak, No:1
34953 Tuzla – İstanbul
Türkiye
Telefon +90 216 581 59 00
Telefaks +90 216 581 59 99
office.turkey@fronius.com
www.fronius.com.tr

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telefon +43 7242 241-0
Telefaks +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com