



# Trans Steel

3500

4000 Pulse

5000

5000 Pulse

Infinite applications  
to unleash your  
welding potential

Hohe Fertigungsgeschwindigkeit  
und breites Einsatzspektrum



# Unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten

Mit fast 170 optimierten Kennlinien zeigt die TransSteel-Baureihe Charakteristiken auf, die im schweren Stahlbau gefragt sind.

Dabei bleibt das Schweißgerät wandlungsfähig: Gerade in der Variante mit Puls-Funktion erledigt die TransSteel Anwendungen auf Aluminium und Edelstahl spielerisch. Klein und mittelständische Betriebe können von dieser Werkstoffvielfalt profitieren, da ein breitgefächerter Anwendungsbereich mit nur einem Gerät perfekt abdeckt ist. Die Philosophie dahinter – den Überblick behalten. Das Funktionsspektrum der TransSteel ist deshalb in allen Bereichen bewusst aufs Wesentliche reduziert ist. Dabei gilt das Motto so viel wie nötig, bei größtmöglicher Übersichtlichkeit sowie einfachster Handhabung.



## TransSteel - Ihre Vorteile



40%  
Einschaltdauer



168  
Kennlinien



In 3 Schritten  
schweißbereit



70 % weniger  
Nacharbeit, 30%  
schneller schweißen

Vier Minuten durchgehend schweißen bei maximaler Ausgangsleistung. Das bedeutet eine Minute mehr Produktivität als der Durchschnitt in diesem Leistungsbereich.

- Stahl, CrNi, AlMg, AlSi, Metal Cored, Rutil FCW  
Basic FCW, Self-shielded 0,8
- 1,6mm Drahtdurchmesser
- acht unterschiedliche Gasgemische

Das intuitive Bedienkonzept ermöglicht Schweißern eine sofortige Inbetriebnahme – ohne Gerätevorkenntnisse. Alle wichtigen Parameter sind an der Gerätefront sichtbar und einstellbar. Um schweißbereit zu sein, müssen lediglich Gas, Drahtdurchmesser und Materialstärke ausgewählt werden.

Mit der Puls-Funktion kann der schwierig zu kontrollierende und spritzerbehaftete Übergangslichtbogen umgangen werden und geringere Spritzerbildung verringert die Nacharbeit um bis zu 70%. Verglichen mit dem Standardlichtbogen, können mit dem Impulslichtbogen, vor allem bei Aluminium und CrNi Anwendungen, bis zu 30% höhere Schweißgeschwindigkeiten erzielt werden.

Mehr Informationen finden Sie unter:  
[www.fronius.com/TransSteel](http://www.fronius.com/TransSteel)



# Die TransSteel Serie



TransSteel  
3500



TransSteel  
4000 Pulse



TransSteel  
5000



TransSteel  
5000 Pulse



Funktionen / Eigenschaften	TransSteel 3500	TransSteel 4000 Pulse	TransSteel 5000	TransSteel 5000 Pulse
Pulse		✓		✓
SynchroPulse		✓		✓
Datendokumentation	✓	✓	✓	✓
Netzbetrieb	3-Phasig	3-Phasig	3-Phasig	3-Phasig
Kühlung	Wassergekühlt/ Gasgekühlt	Wassergekühlt/ Gasgekühlt	Wassergekühlt/ Gasgekühlt	Wassergekühlt/ Gasgekühlt
Vorschub	4R	4R	4R	4R
Easy Jobs	5	5	5	5



## Bedienpanel Sperre

Mittels Tastenkombination lässt sich das Bedienpanel der TransSteel sperren. Unabsichtliches Verstellen der Schweißparameter ist somit ausgeschlossen. Für alle Bedienfronten der TransSteel Serie (ausgenommen TransSteel 2200C und 2700C) ist zudem ein optionaler Schlüsselschalter erhältlich.

## Easy Jobs

Um immer wiederkehrende Schweißaufgaben schnell und einfach zu erledigen, lassen sich fünf spezifische Parametrierungen abspeichern – sogenannte Easyjobs. Mit nur einem Tastendruck kann man somit die gewünschten Schweißparameter abrufen.



# MIG/MAG

## Schweißfunktionen



### Puls Schweißen kontrolliert und schnell

Mit der neuen TransSteel 4000 Pulse und TransSteel 5000 Pulse hält nun auch der Impuls-Lichtbogen Einzug in die TransSteel Geräteserie. Kontrolliertes Schweißen im Bereich des Übergangslichtbogens sowie bestmögliche Schweißbarkeit beim Aluminiumschweißen gehören somit zur Grundausstattung.

### SynchroPulse Nahtschuppung für Alluminiumlegierungen

Die Option „SynchroPulse“ wird für Schweißverbindungen mit Aluminiumlegierungen empfohlen, bei denen hinsichtlich der Optik eine Nahtschuppung gewünscht ist. Dieser Effekt wird über die Schweißleistung erzielt, welche zwischen zwei Arbeitspunkten wechselt.



SynchroPulse funktioniert im Standard Synergic und Pulse Synergic Mode – jedoch nur bei TransSteel 4000 und 5000 Pulse.



## Punktier- und Intervall-Schweißen geringer Materialverzug

---

Mit Hilfe des Punktiermodus lassen sich gleichmäßige Schweißpunkte setzen. Die Pausenzeit zwischen den Intervallen ist frei wählbar und daher ideal zum Heften von Werkstücken. Das Intervallschweißen sorgt nicht nur für eine geschuppte Nahtoptik. Der geringe Wärmeeintrag reduziert auch den möglichen Materialverzug bei Dünnblechen.

## Sonder-4-Takt Betrieb für einen stabileren Lichtbogen

---

Die Betriebsart „Sonder-4-Takt-Betrieb“ eignet sich besonders für das Schweißen im höheren Leistungsbereich. Im Sonder-4-Takt-Betrieb erfolgt der Schweißstart mit geringerer Leistung. Somit lässt sich der Lichtbogen einfacher stabilisieren.



## Steel Transfer technology

---

**Steel** ist die universale Kennlinie für einfache und schnelle Schweißanwendungen.

**Steel Root** ist die eigens für das Wurzelschweißen entwickelte Kennlinie. Sie zeichnet sich durch besonders gute Spaltüberbrückbarkeit aus, beziehungsweise das Auffüllen von breiten Spalten.

**Steel Dynamic** ist eine Kennlinie mit besonders hartem und konzentriertem Lichtbogen. Hohe Schweißgeschwindigkeiten und ein tiefer Einbrand sind das Resultat.

**PCS** Kennlinien ermöglichen eine Kombination aus Impuls- und Sprühlichtbogen und vermeiden negative Effekte des Übergangslichtbogens - das Ergebnis ist ein tiefer Einbrand bei minimaler Spritzerbildung.



# Korrekturen im Schweißbetrieb

Mit den Parametern Lichtbogenlängen Korrektur und Dynamik kann das Schweißergebnis zusätzlich optimiert werden.

## Puls-Korrektur

Zur Korrektur der Pulsenergie beim Impulse-Lichtbogen

- geringere Tropfen-Ablösekraft
- neutrale Tropfen-Ablösekraft
- erhöhte Tropfen-Ablösekraft

## Dynamik

Zur Beeinflussung der Kurzschluss-Dynamik im Moment des Tropfenüberganges

- harter und stabiler Lichtbogen
- neutraler Lichtbogen
- weicher und spritzerarmer Lichtbogen

## Lichtbogen- Längenkorrektur

Zur Veränderung der Lichtbogencharakteristik

- kürzerer Lichtbogen, Verringerung der Schweißspannung
- neutraler Lichtbogen
- längerer Lichtbogen, Erhöhung der Schweißspannung





# Nachhaltiges Schweißen

## Ein Gerät - alle manuellen MIG/MAG Schweißanwendungen

Zuverlässigkeit steht bei der TransSteel Synergic im Vordergrund, unabhängig ob beim Schweißen oder beim dauerhaften Einsatz. Mit fast 170 optimierten Kennlinien ermöglicht die TransSteel unzählige MIG/MAG Anwendungen mit unterschiedlichsten Materialien und ist daher ein zukunftsichere Investition. So werden Ressourcen entlang des gesamten Produktlebenszyklus aufgrund ihrer Langlebigkeit gespart, auch bei Komponenten & Ersatzteilen



## Effizienz

Die TransSteel-Geräte Serie verfügt durchgehend über mindestens 85% Effizienz. Das bedeutet, dass der größte Teil der vom Netz aufgenommenen Leistung ohne Verlust in Lichtbogenenergie umgewandelt wird.

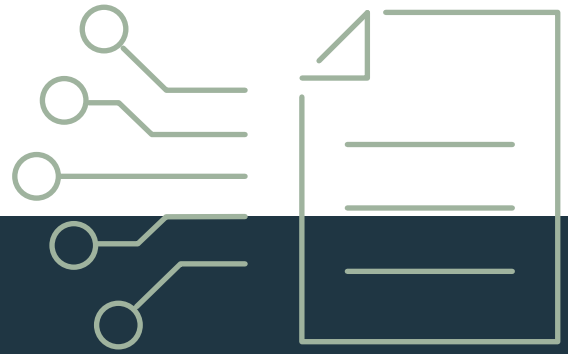


## Inverter-Technologie

Die Inverter Technologie sorgt für geringere Leistungsaufnahme bei gleichbleibender Ausgangsleistung und reduziert somit die Stromkosten.



# Schweiß- daten



## Dokumentation

Besonders im Stahlbau ist die Schweißdatendokumentation essentiell. Tragende Stahlstrukturen, Produkte aus der Serienfertigung oder sensible Bauteile müssen oft bis auf den letzten Schweißparameter nachvollziehbar sein. Mit der Option Easy Documentation liefert die TransSteel nun die Möglichkeit, Schweißdaten auf einfachste Art und Weise aufzuzeichnen.



### Easy Documentation Parameter- Aufzeichnung

Folgende Parameter werden mit Easy Documentation aufgezeichnet:

- Stromquellen ID
- Firmennummer
- Seriennummer
- Verfahren (Manual, Standard, Pulse, TIG, MMA)
- Strom / Spannung / Drahtvorschub in der Hauptprozessphase... uvm.



### USB Stick Export- funktion

Die Betriebsart „Sonder-4-Takt-Betrieb“ eignet sich besonders für das Schweißen im höheren Leistungsbereich. Im Sonder-4-Takt-Betrieb erfolgt der Schweißstart mit geringerer Leistung. Somit lässt sich der Lichtbogen einfacher stabilisieren.



# Schweißbrenner mit Zusatz-Funktion

Individuell anpassbar



## MultiLock die patentierte Schnittstelle

Mit der patentierten Schnittstelle MultiLock ist es möglich, die MIG/MAG Schweißbrenner an die jeweiligen Anforderungen individuell anzupassen. Mit der vielfältigen Auswahl an Brennerkörpern - hinsichtlich Länge und Winkel - lassen sich auch schwer zugängliche Bauteile bequem schweißen. Im Zweifelsfall ist ein flexibler Brennerkörper die beste Alternative.

\*Standard-Schweißbrenner und Up/Down-Schweißbrenner.



## FSC Fronius System Connector

Der Fronius System Connector (FSC) dient als zentraler Anschluss für alle Medien. Somit kann eine Vielzahl von unterschiedlichen Schweißbrennern angeschlossen werden.



# Technische Daten

	TransSteel 3500	TransSteel 3500 MV	TransSteel 4000 Pulse	TransSteel 4000 Pulse MV			TransSteel 5000/5000 Pulse	TransSteel 5000/5000 Pulse MV				
Netzspannung	3 x 380 V - 460 V	3 x 200 V 400 V	3 x 380 V - 460 V	3 x 200 V	230 V	400 V	460 V	3 x 380 V	3 x 200 V	230 V	400 V	460 V
Netzabsicherung (träge)	35 A	35 A	35 A	35 A			35 A	63 A	35 A			
	-10 / +15%	-10 / +15%	-10 / +15%	-10 / +15%			-10 / +15%	-10 / +15%	-10 / +15%			
Max. Scheinleistung	15,67 kVA	13,18 kVA 12,96 kVA	20,42 kVA	16,22 kVA		15,96 kVA		28,36 kVA	23,08 kVA		22,49 kVA	
Schweißstrombereich MIG/MAG	10 – 350 A		10 – 400 A	10 – 400 A			10 – 500 A	10 – 500 A				
Schweißstrom MIG/MAG	10min/40°C (104°F) 40% ED		10min/40°C (104°F) 100% ED	10min/40°C (104°F) 100% ED			10min/40°C (104°F) 100% ED	10min/40°C (104°F) 100% ED				
	350 A		400 A	400 A			500 A	500 A				
	250 A		340 A	340 A			360 A	360 A				
Leerlaufspannung	60 V	50 V	65 V	57 V			65 V	57 V				
Ausgangsspannungsbereich MIG/MAG	14,5 – 31,5 V		14,5 – 34 V	14,5 – 34 V			14,3 – 39 V	14,3 – 39 V				
Schutzart	IP 23		IP 23	IP 23			IP 23	IP 23				
Abmessungen l x b x h	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in			747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in				
Gewicht	29 kg (63.5 lb)	37,3 kg (82 lb)	32,5 kg (71.65 lb)	37,3 kg (82 lb)			32,5 kg (71.65 lb)	43,6 kg (96.1 lb)				

## Garantie verlängern

### Registrieren Sie Ihr Schweißgerät

und verlängern Sie die Garantie  
<https://www.fronius.com/pw/product-registration>



### Weitere Informationen

zur TransSteel finden Sie hier  
<https://www.fronius.com/TransSteel>

**Fronius Schweiz AG**  
 Obergletterstrasse 11  
 8153 Rümlang  
 Schweiz  
 T +41 44 817 9944  
 F +41 44 817 9955  
[sales.switzerland@fronius.com](mailto:sales.switzerland@fronius.com)  
[www.fronius.ch](http://www.fronius.ch)

**Fronius Deutschland GmbH**  
 Fronius Straße 1  
 36119 Neuhoof-Dorfborn  
 Deutschland  
 T +49 6655 916 94-0  
 F +49 6655 916 94-30  
[sales.germany@fronius.com](mailto:sales.germany@fronius.com)  
[www.fronius.de](http://www.fronius.de)

**Fronius International GmbH**  
 Vertrieb Österreich:  
 Froniusplatz 1  
 4600 Wels  
 Österreich  
 T +43 7242 241-0  
 F +43 7242 241-95 34 90  
[sales.austria@fronius.com](mailto:sales.austria@fronius.com)  
[www.fronius.at](http://www.fronius.at)

**Fronius International GmbH**  
 Froniusplatz 1  
 4600 Wels  
 Österreich  
 T +43 7242 241-0  
 F +43 7242 241-95 39 40  
[sales@fronius.com](mailto:sales@fronius.com)  
[www.fronius.com](http://www.fronius.com)