



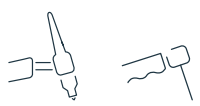
# iwave

Full freedom to unleash your welding potential.



### Systém TIG

190i/230i/300i/  
400i/500i



### Multiprocesný systém PRO

300i/400i/500i



# Absolútna sloboda

## Nekompromisná kvalita zvarania TIG

Najvyššia kvalita – bez ohľadu na zvar či materiál. Vďaka cieľnému vnášaniu tepla a vylepšenej funkcii zapaľovania vám iWave prináša úplnú kontrolu nad elektrickým oblúkom a oneskorenie zapaľovania je značne menšie.

Aj všetky ovládacie prvky typového radu zariadení iWave sú navrhnuté tak, aby ste ich mali úplne pod kontrolou. Výsledkom je intuitívne zaobchádzanie, vďaka ktorému sa môžete plne sústrediť na svoju zvaraciu výzvu.

Musíte zvládať zvaracie výzvy rôzneho druhu? V tom prípade je ideálnou voľbou multiprocesný systém iWave Pro – okrem funkcií zvarania TIG všetkého druhu môžete využiť aj rôzne procesné varianty MIG/MAG.

iWave – absolútna sloboda prebudí váš potenciál zvárača.



## iWave – výhody



### **Cielené vnášanie tepla**

#### Úplné ovládanie tavného kúpeľa

Pomocou CycleTIG máte elektrický oblúk, a tým aj vnášanie tepla úplne pod kontrolou. Vďaka krátkym zváracím dobám budete mať tavný kúpeľ spoľahlivo a jednoducho pod kontrolou. A môžete hravo zvärať dokonca aj tie najtenšie materiály.



### **Intuitívna obsluha**

#### Graficko-dynamická navigácia v ponuke – vyše 30 jazykov

Priama, preto intuitívna. Vyvinuli sme takúto navigáciu v ponuke, aby ste pri zváraní mohli priamo a bezpečne využiť želané nastavenia.



### **Multiprocesný systém PRO**

#### Jeden prístroj na všetky procesy (iWave 300i – 500i)

iWave s multiprocesným systémom PRO – zaručená nová absolútna sloboda pri zváraní. Okrem všetkých funkcií TIG môžete iba jedným prístrojom vykonávať všetky procesné varianty MIG/MAG. Využite modulárnu koncepciu a rozšírite svoju platformu zváracích systémov so špičkovými technológiami v súlade s vašimi potrebami o balíky Welding Package: Standard, Pulse, PMC, LSC alebo CMT.



### **Reprodukovateľné zapálenia**

#### Až o 71 % menšie oneskorenie zapálenia

Rýchle a predovšetkým reprodukovateľné zapálenia. Bez ohľadu na zloženie materiálu a bez manuálneho prispôsobovania parametrov zapálenia. To ponúka automatická funkcia RPI – naša inteligentná funkcia zapálenia.



### **Pripravený na Priemysel 4.0**

#### Bezkontaktný prenos dát a autentifikácia

iWave je pripravený na Priemysel 4.0 a všetko, čo bude nasledovať – podporuje technológie od WLAN cez Bluetooth až po NFC, teda tie najdôležitejšie spôsoby pripájania pre optimálne nasadenie.

Viac informácií nájdete na stránke [www.fronius.com/iwave](http://www.fronius.com/iwave)





# Level ovú



## Obsluha

### iWave 190i – 230i

Graficko-dynamická  
konceptia obsluhy

- okamžitá grafická spätná väzba po zmene rôznych zvaracích parametrov
- 4,3-palcový farebný displej so zrozumiteľným textovým zobrazením
- k dispozícii vo vyše 30 jazykových verziách
- všetky pracovné parametre na 1. úrovni ponuky

# oššie áodlanie

## pre lepšie výsledky

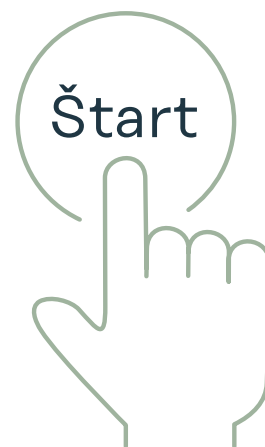
Vylepšený vďaka zväračom, vyrobený pre zväračov – všetky ovládacie prvky typového radu zariadení iWave sú vytvorené na mieru pre vás, od veľkosti cez farby až k čitateľnosti a jasnosti.

To platí aj pre nastavenia:

Všetky dôležité pracovné parametre sú k dispozícii priamo na prvej úrovni ponuky. Vysokú zrozumiteľnosť zabezpečuje jasné zobrazenie textu vo vyše 30 jazykoch. Okrem toho je ovládanie s rukavicami jednoduchšie než kedykoľvek predtým.

- bezproblémová obsluha s rukavicami
- stavový riadok: na prvý pohľad zrejme nastavené prídavné funkcie a hlavné nastavenia

- päť Easy Jobov a tri používateľom zadané parametre na prvej úrovni ponuky
- konfigurovateľné tlačidlo Oblúbené



# Jednoducho, zreteľne, štruktúrovane



V prípade potreby: \_\_\_\_\_  
5 EasyJobov

rozhranie USB, \_\_\_\_\_  
napr. na softvérové  
aktualizácie

otočné stláčacie tlačidlo \_\_\_\_\_



## Obsluha zariadenia iWave 300i – 500i

**Graficko-dynamická  
konceptia obsluhy**

- okamžitá grafická spätná väzba po zmene rôznych zväracích parametrov
- 7-palcový farebný displej so zrozumiteľným textovým zobrazením
- výber z vyše 30 jazykových verzií
- všetky pracovné parametre na 1. úrovni ponuky



stavový riadok  
navigačný panel

dotykový displej

režim zobrazenia na  
celú obrazovku

zavedenie drôtu

kontrola plynu

pole NFC, napr. pre  
správu používateľov  
a zamknutie/odmknutie  
prúdového zdroja  
karta NFC alebo fob



Vďaka zrozumiteľnému  
zobrazeniu textu vo vyše  
30 jazykoch si zariadenie  
nastavíte čo najrýchlejšie  
podľa vlastných predstáv

Intuitívne a bezpečné – obsluhuje sa pomocou centrálného tlačidla, ktoré je otočné aj stlačiteľné, alebo dotykovým displejom. Grafické návody a dynamické vizualizácie zmien parametrov priamo pomáhajú používateľom.

- stavový riadok: na prvý pohľad zrejme nastavené prídavné funkcie a hlavné nastavenia
- 5 Easy Jobov
- dotykový displej ovládateľný aj s rukavicami
- režim zobrazenia na celú obrazovku – asi o 40 % zväčšené zobrazenie
- konfigurovateľná prvá úroveň ponuky



# Úplně flex





# ná ibilita

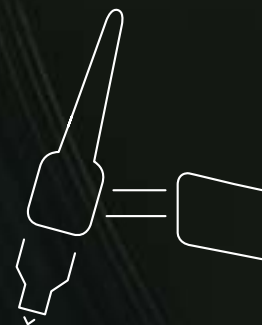
Multiprocesný systém PRO – jeden zvarací systém  
na všetky procesy a procesné varianty.

Vyzbrojený na výzvy zajtrajška.

Či TIG, MIG/MAG alebo zváranie obaľovanou elektródou – so zariadením iWave 300i, 400i alebo 500i a s možnosťou multiprocesného systému PRO si zabezpečte úplnú slobodu a rozdúchajte všetok váš zvarací potenciál.

Najvýznamnejší rozdiel od bežných multiprocesných zariadení – okrem všetkých špičkových TIG funkcií máte k dispozícii prístup k všetkým procesným variantom z oblasti MIG/MAG.

Vyberte si z modulárnych balíkov Welding Package funkcie, ktoré potrebujete: Standard, Pulse, PMC, LSC a CMT. K dispozícii je aj profesionálne zváranie obaľovanou elektródou – a špecialitou je zváranie celulózovou elektródou.





# Multi- proces systém PRO

## iWave 300i, 400i, 500i

Využívejte procesy MIG/MAG bez obmedzení:  
Pomocou zariadenia iWave len v troch krokoch  
rozdúchate všetok váš potenciál zvärača.

### 1. krok



Objednajte si a integrujte  
hardvérovú možnosť OPT/i  
Multiprozes PRO.

### 2. krok



Rozšírte svoj modulárny zvärací  
systém o potrebné hardvérové  
komponenty MIG/MAG ako externý  
podávač drôtu, zvärací horák atď.

### 3. krok



Zvoľte si svoje želané balíky  
MIG/MAG Welding Package.

### Hotovo:



Váš prúdový zdroj je pripravený  
na všetky zväracie procesy.

# sný m

## Hlavné výhody

Menšie priestorové  
požiadavky

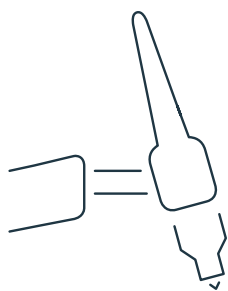
Jeden prúdový zdroj na  
všetky zvaracie procesy.

Žiadna  
úprava

Zmena procesu  
stlačením tlačidla.

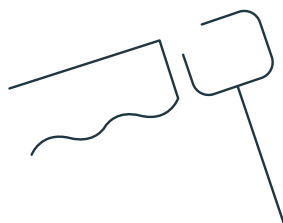
100 %  
kompatibilita

So všetkými dostupnými variantmi zvaracích  
procesov od spoločnosti Fronius v oblasti zvarania  
TIG, MIG/MAG (Standard, Pulse, PMC, LSC a CMT)  
a zvarania obalovanou elektródou.



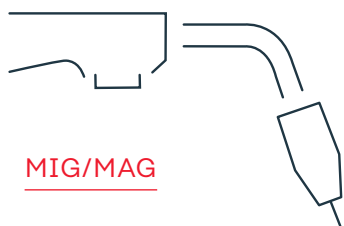
TIG DC alebo AC/DC

- kvalita a vzhľad
- TIG DC alebo AC/DC  
od 3 do 500 A



Zváranie obalovanou  
elektródou

- nezávislosť
- zváranie obalovanou  
elektródou od 10 do 500 A



MIG/MAG

- hospodárnosť  
a výkonnosť
- MIG/MAG od 3 do 500 A
- balíky Welding Package:  
Standard, Pulse, PMC,  
LSC, CMT.



# Úplná pripojiteľnosť

Výkon pre Priemysel 4.0 – iWave podporuje tie najdôležitejšie komunikačné štandardy. Technológiou Bluetooth môžete rýchlo a bez kábla pripojiť periférne zariadenia k zväraciemu systému – od zvärackej kukly ako Vizor Connect až k diaľkovému ovládaniu. Cez WLAN integrujete zväracie systémy priamo do vašej siete a môžete jednoducho aktualizovať firmvér.



## Bluetooth

Na bezkáblové prepojenie diaľkového ovládania a zväracích heliem s technológiou Bluetooth.



## NFC

Na správu používateľov, presnejšie na jednoduché zamknutie/odmoknutie zväracieho systému.



## Wlan

Na všetky funkcie siete – aktualizácie a využívanie funkcie inteligentného správcu bez technológie Ethernet (dokumentácia údajov).

## Správa používateľov

Úplná kontrola – vďaka integrovanému systému oprávnení môžete každému používateľovi zadať individuálne práva. Po prihlásení sa prostredníctvom kľúčovej karty alebo príviesku na kľúč systém okamžite rozozná, čo používateľ smie a čo nie. Ak je potrebné centrálné zadať oprávnenia viacerým zväracím systémom a spravovať ich, je softvér Central User Management vhodným riešením.



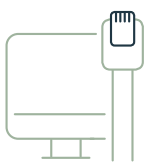
# Správa údajov



## WeldCube Light

### Minimálna decentralizovaná dokumentácia

Sériovo a bez dodatočných nákladov môžete priamo v zväzacom systéme zaznamenať priemerné hodnoty všetkých zvarov a exportovať ich do formátu PDF.



## WeldCube Basic

### Rozšírená decentralizovaná dokumentácia údajov s konfigurovateľným rozsahom funkcií

Softvér WeldCube Basic je tu pre všetkých, ktorí nepotrebujú len priemerné hodnoty, ale aj tie skutočné a funkcie povolenia sledovania medzných hodnôt či editovania požadovaných hodnôt. Aj tento variant zaznamenáva údaje priamo do zväzacieho systému.



## WeldCube Premium

### Centralizovaná dokumentácia údajov

Menej spravovania, väčší prehľad – softvér WeldCube Premium znižuje námahu spojenú s dokumentáciou zreteľným centralizovaným ukladaním vašich zväzacích údajov v databáze. Inteligentné funkcie správy, štatistiky a analýzy vrátane grafickej vizualizácie vás podporujú pri riadení vašej zväzačsko-technickej výroby.

Viac informácií nájdete na stránke [www.fronius.com/weldcube](http://www.fronius.com/weldcube)

# Cycle Tig

## Vynikajúci vzhľad zvarov

Dosiahnutý vďaka funkcií Tacking.

## Cielené vnášanie tepla

Vhodné na zváranie tenkých plechov a opravu zvarov, napr. nánosov v rohoch.

## Jednoduchá kontrola tavného kúpeľa

Bez prepálenia – ani pri rohových a tupých zvaroch.

## Menej popúšťacej farby

Na citlivých miestach používania.

## Zjednodušené zaobchádzanie

Vďaka presnej možnosti nastavenia prúdu, času a rôznych kombinácií parametrov.

## Na cielené vnášanie tepla

Zjednodušené zváranie TIG – umožňuje to funkcia CycleTig. Zakladá sa na princípe intervalového zvárania a ponúka dodatočné možnosti nastavenia a nové kombinácie parametrov, aby ste dosiahli lepšie výsledky zvárania.

## Priame porovnanie výhod

Cielené vnášanie tepla





Vzhľad zvarových spojov



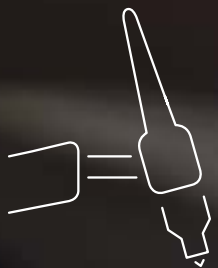
Úroveň zručností | manipulácia



# Zapaľovanie

## Stabilné a reprodukovateľné

Značne lepšie – iWave posúva zapaľovanie pri zváraní TIG na novú úroveň. Optimalizovali sme priebeh vysokofrekvenčného zapaľovania a prispôbili sme zapaľovanie rôznym priemerom elektród.



Automatická funkcia RPI\*\*

Až o 71 %\* menšie  
oneskorenie zapaľovania

Rýchlejšie a reprodukovateľné zapaľovanie bez ohľadu na zloženie materiálu? Systém iWave ponúka sériové riešenie v podobe automatickej funkcie RPI. Nový režim zapaľovania je inteligentným pokračovaním osvedčenej funkcie RPIon. Zvárací systém teraz automaticky preberá zmeny nastavení zapaľovania, aj keď sa zapaľovanie zhorší. Vy nemusíte manuálne zasahovať.

Prehľad hodnotenia	Vypnutá funkcia RPI	Zapnutá funkcia RPI	Automatická funkcia RPI
Reprodukovateľné zapaľovanie	..	...	....
Najmenšie oneskorenie zapaľovania	...	.	....
Najmenšia záťaž elektród	.	...	..
Šetrné zaobchádzanie s povrchom zvarov	....	..	...

\* V porovnaní s vypnutou funkciou RPI | Séria testov v laboratórnych podmienkach: zvárací prúd 200 A/zváracia doba 0,5 s/1 000 zapálení!

\*\* Iba pri iWave AC/DC



# Funkcie TIG



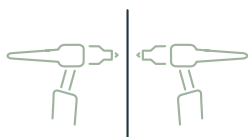
## Automatická tvorba kaloty len za dve sekundy

Šetrí pracovný čas – využite funkciu a vytvorte rýchlo kalotu na základe nastaveného priemeru elektródy.



## Tacking – ušetríte až 50 % času pri stehovaní materiálov

Prostredníctvom impulzných prúdov sa tavný kúpeľ rozkmitá. To uľahčuje zostehovanie konštrukčných dielov a skracaje trvanie stehovania. Na miestach stehovania sa nachádza nepatrné až žiadne množstvo popúšťacích farieb.



## Synchronne zváranie ako ešte nikdy

Výzva dokončená – obojstranné, súčasné zváranie TIG so striedavým prúdom je vďaka nášmu režimu Sync-Mode jednoduchšie než kedykoľvek predtým. Zložité zváracie výzvy riešime automatickým zladením oboch elektrických oblúkov. Tak môžu dvaja zvárači synchronizovane spolupracovať.



## Tvar kriviek AC/DC – správny elektrický oblúk na každú požiadavku

Zváranie podľa želania – systém iWave vám ponúka možnosť vlastného zvolenia tvaru kriviek pri zváraní AC. Tie sú typické pre rôzne zváracie vlastnosti, ktoré uprednostňujete pri všetkých zváracích zadaniach. Prípadne môžete tvary kriviek aj kombinovať.



## Automatické doprúdenie plynu – ochrana volfrámových elektród

Zváranie bez oxidácie – preto zaisťuje iWave plynovú ochranu volfrámovej elektródy a zváracích spojov. Doprúdenie plynu sa automaticky vypočítava na základe nastaveného zváracieho prúdu a priemeru volfrámovej elektródy.

# Preberáme zodpovednosť

## Z presvedčenia trvalo udržateľné

Životnosť, možnosť opravy a recyklácie – zariadenie iWave je ako všetky výrobky od spoločnosti Fronius vytvorené so zámerom trvalej udržateľnosti. Najmodernejšími technológiami prispievame k odbremeneniu ľudstva a životného prostredia, aby sme zabezpečili ďalším generáciám kvalitnú budúcnosť.



## iWave AC/DC – technické údaje

	iWave 190i AC/DC EF	iWave 190i AC/DC MV/B	iWave 230i DC EF	iWave 230i AC/DC MV/B	iWave 300i AC/DC	iWave 300i AC/DC / MV/NC	iWave 400i AC/DC	iWave 400i AC/DC / MV/NC	iWave 500i AC/DC	iWave 500i AC/DC / MV/NC
Hmotnosť	17,0 kg (37,4 lb)	16,5 kg (36,3 lb)	17,0 kg (37,4 lb)	16,5 kg (36,3 lb)	65,5 kg (144,4 lb)	63,5 kg (139,9 lb)	67,0 kg (147,7 lb)	65,0 kg (143,3 lb)	68,5 kg (151,0 lb)	66,5 kg (146,6 lb)
Rozmer/šírka	210 mm/ 8,26 in	210 mm/ 8,26 in	210 mm/ 8,26 in	210 mm/ 8,26 in	300 mm/ 11,8 in	300 mm/ 11,8 in	300 mm/ 11,8 in	300 mm/ 11,8 in	300 mm/ 11,8 in	300 mm/ 11,8 in
Rozmer/výška	369 mm/ 14,5 in	369 mm/ 14,5 in	369 mm/ 14,5 in	369 mm/ 14,5 in	740 mm/ 29,1 in	740 mm/ 29,1 in	740 mm/ 29,1 in	740 mm/ 29,1 in	740 mm/ 29,1 in	740 mm/ 29,1 in
Rozmer/dĺžka	558 mm/ 21,9 in	558 mm/ 21,9 in	558 mm/ 21,9 in	558 mm/ 21,9 in	706 mm/ 27,8 in	706 mm/ 27,8 in	706 mm/ 27,8 in	706 mm/ 27,8 in	706 mm/ 27,8 in	706 mm/ 27,8 in
Sieťová frekvencia	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz
Sieťové napätie	230 V	120 V/ 230 V	230 V	120 V/ 230 V	3 x 400 V	3 x 200 – 230 V/3 x 380 – 575 V	3 x 400 V	3 x 200 – 230 V/3 x 380 – 575 V	3 x 400 V	3 x 200 – 230 V/3 x 380 – 575 V
Tolerancia sieťového napätia	+/- 15 %	+/- 15 %	+/- 15 %	+/- 15 %	+/- 15 %	+/- 10 %	+/- 15 %	+/- 10 %	+/- 15 %	+/- 10 %
Zvárací prúd/doba zapnutia [10 min/40 °C]	190 A/ 35 %	190 A/ 35 % [230 V] 150 A/ 35 % [120 V]	230 A/ 35 %	230 A/ 35 % [230 V] 170 A/ 35 % [120 V]	300 A/ 40 %	300 A/ 40 %	400 A/ 40 %	400 A/ 40 %	500 A/ 40 %	500 A/ 40 %
Zvárací prúd/doba zapnutia [10 min/40 °C]	160 A/ 60 %	160 A/ 60 % [230 V] 120 A/ 60 % [120 V]	195 A/ 60 %	195 A/ 60 % [230 V] 140 A/ 60 % [120 V]	260 A/ 60 %	260 A/ 60 %	360 A/ 60 %	360 A/ 60 %	430 A/ 60 %	430 A/ 60 %
Zvárací prúd/doba zapnutia [10 min/40 °C]	140 A/ 100 %	140 A/ 100 % [230 V] 100 A/ 100 % [120 V]	165 A/100 %	165 A/ 100 % [230 V] 120 A/ 100 % [120 V]	240 A/ 100 %	240 A/ 100 %	320 A/ 100 %	320 A/ 100 %	360 A/ 100 %	360 A/ 100 %
Maximálny zvárací prúd	190 A	190 A	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Minimálny zvárací prúd	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Kontrolný znak	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Napätie chodu naprázdno	100 V	100 V	100 V	100 V	96 V	101 V	96 V	101 V	96 V	101 V
Rozsah pracovného napätia	10,1 – 17,6 V	10,1 – 17,6 V	10,1 – 19,2 V	10,1 – 19,2 V	10,1 – 22,0 V	10,1 – 22,0 V	10,1 – 26,0 V	10,1 – 26,0 V	10,1 – 30,0 V	10,1 – 30,0 V

## Redukcia duševnej a telesnej záťaže



K trvalej udržateľnosti u nás patrí aj ochrana ľudí pred telesnou a duševnou záťažou.

Nová koncepcia obsluhy iWave, technológie redukcie hluku pri zváraní či ergonomické aspekty ako pracovná výška systému alebo dizajn zväracieho horáka prispievajú k uľahčeniu práce zvaračov.



## Životné prostredie a zdroje

Pri vyvíjaní nového typového radu zariadení iWave sme dbali na to, aby sme na trh priniesli zariadenia s dlhou životnosťou, ktoré sa dajú opraviť. Recyklovateľný plastový kryt a komponenty, ktoré je možné servisovať a vymieňať, prispievajú k ochrane životného prostredia. Nové technológie redukujú stratu výkonu a spotrebu plynu, čím šetria zdroje.

## iWave DC – technické údaje

	iWave 230i DC EF	iWave 230i DC MV/B	iWave 300i DC	iWave 300i DC /MV/NC	iWave 400i DC	iWave 400i DC /MV/NC	iWave 500i DC	iWave 500i DC /MV/NC
Hmotnosť	16,4 kg (36,1 lb)	15,9 kg (35,0 lb)	40,0 kg (88,2 lb)	38,0 kg (83,7 lb)	41,0 kg (90,4 lb)	39,5 kg (87,1 lb)	43,0 kg (94,8 lb)	41,0 kg (90,4 lb)
Rozmer/šírka	210 mm/ 8,26 in	210 mm/ 8,26 in	300 mm/ 11,8 in	300 mm/ 11,8 in	300 mm/ 11,8 in	300 mm/ 11,8 in	300 mm/ 11,8 in	300 mm/ 11,8 in
Rozmer/výška	369 mm/ 14,5 in	369 mm/ 14,5 in	510 mm/ 20,0 in	510 mm/ 20,0 in	510 mm/ 20,0 in	510 mm/ 20,0 in	510 mm/ 20,0 in	510 mm/ 20,0 in
Rozmer/dĺžka	558 mm/ 21,9 in	558 mm/ 21,9 in	706 mm/ 27,8 in	706 mm/ 27,8 in	706 mm/ 27,8 in	706 mm/ 27,8 in	706 mm/ 27,8 in	706 mm/ 27,8 in
Sieťová frekvencia	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz
Sieťové napätie	230 V	120 V/230 V	3 x 400 V	3 x 200 – 230 V/3 x 380 – 575 V	3 x 400 V	3 x 200 – 230 V/3 x 380 – 575 V	3 x 400 V	3 x 200 – 230 V/3 x 380 – 575 V
Tolerancia sieťového napätia	+/- 15 %	+/- 15 %	+/- 15 %	+/- 10 %	+/- 15 %	+/- 10 %	+/- 15 %	+/- 10 %
Zvärací prúd/doba zapnutia [10 min/40 °C]	230 A/45 %	230 A/45 % 170 A/45 % [120 V]	300 A/40 %	300 A/40 %	400 A/40 %	400 A/40 %	500 A/40 %	500 A/40 %
Zvärací prúd/doba zapnutia [10 min/40 °C]	205 A/60 %	205 A/60 % 155 A/60 % [120 V]	260 A/60 %	260 A/60 %	360 A/60 %	360 A/60 %	430 A/60 %	430 A/60 %
Zvärací prúd/doba zapnutia [10 min/40 °C]	170 A/100 %	170 A/100 % 130 A/100 % [120 V]	240 A/100 %	240 A/100 %	320 A/100 %	320 A/100 %	360 A/100 %	360 A/100 %
Maximálny zvärací prúd	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Minimálny zvärací prúd	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Kontrolný znak	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Napätie chodu naprázdno	97 V	97 V	96 V	99 V	96 V	99 V	96 V	99 V
Rozsah pracovného napätia	10,1 – 19,2 V	10,1 – 19,2 V	10,1 – 22,0 V	10,1 – 22,0 V	10,1 – 26,0 V	10,1 – 26,0 V	10,1 – 30,0 V	10,1 – 30,0 V

# iWave – prehľad funkcií

Funkcie	iWave 190i AC/DC	iWave 230i AC/DC	iWave 300i AC/DC	iWave 400i AC/DC	iWave 500i AC/DC	iWave 230i DC	iWave 300i DC	iWave 400i DC	iWave 500i DC
Pulzné zváranie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Zapnutá funkcia RPI	✓	✓	✓	✓	✓				
Automatická funkcia RPI	✓	✓	✓	✓	✓				
SoftStart (dotykové zapáľovanie)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VF zapáľovanie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Dotykové VF zapáľovanie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Napätie vypnutia oblúka	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Automatická tvorba kaloty	✓	✓	✓	✓	✓				
Nastavenie tvaru kriviek (AC/DC)	✓	✓	✓	✓	✓				
Tackíng	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Synchrónne zváranie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Automatické doprúdenie plynu	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Režim CEL	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CycleTIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiproces (TIG, MMA)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprocesný systém PRO			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Vhodný pre generátory	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multivoltage 120/230 V	✓	✓				✓			
Multivoltage 200 – 600 V			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Druh chladenia	chladené plynom	chladené vodou alebo plynom	chladené vodou alebo plynom	chladené vodou alebo plynom	chladené vodou alebo plynom	chladené vodou alebo plynom	chladené vodou alebo plynom	chladené vodou alebo plynom	chladené vodou alebo plynom
Pripojenie (WLAN, NFC, Bluetooth)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethernet a Speednet sú štandardom	Ethernet Voliteľné	Ethernet Voliteľné	Ethernet a Speednet sú štandardom	Ethernet a Speednet sú štandardom	Ethernet a Speednet sú štandardom	Ethernet a Speednet sú štandardom	Ethernet a Speednet sú štandardom	Ethernet a Speednet sú štandardom	Ethernet a Speednet sú štandardom

Text a vyobrazenia zodpovedajú technickému stavu pri zadaní do tlače. Zmeny vyhradené.  
Napriek starostlivej úprave sú všetky informácie bez záruky – zodpovednosť vylúčená. Autorské práve © 2021 Fronius™. Všetky práva vyhradené.

**Fronius Slovensko s.r.o.**  
Belgická ulica 9976/1A  
917 01 Trnava  
Slovensko  
T +421 33 59 07 511  
F +421 33 59 07 599  
sales.trnava@fronius.com  
www.fronius.sk

**Fronius International GmbH**  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
T +43 7242 241-0  
F +43 7242 241-95 39 40  
sales@fronius.com  
www.fronius.com