

# Transpocket 150/180

Instrucțiuni succinte

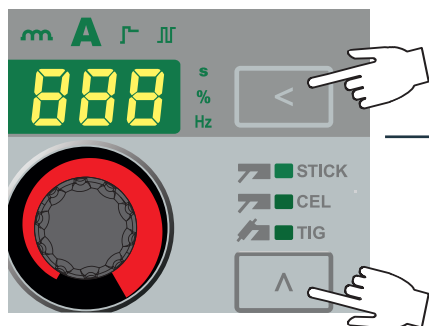


## Siguranță

Înainte de a lucra la aparat citiți și înțelegeți toate documentele puse la dispoziție!

Acest document nu descrie toate funcțiile aparatului. Descrierea completă a aparatului se găsește în MU!

## Setări pentru sudură



### Valori de setare:

- ➔ Dinamică: 0 - 100 | Setare din fabrică = 20
- ➔ Curent de sudare: TP 150 = 10 - 150 A / TP 180 = 10 - 180 A (STICK), 10 - 220 A (TIG)
- ➔ Funcție SoftStart / HotStart: 1 - 200 % | Setări din fabrică = 130 %
- ➔ Sudură cu arc pulsat (disponibilă doar la sudarea cu electrod învelit): OFF / 0,5 - 990 Hz | setarea din fabrică = OFF

### Metode de sudare disponibile:

- ➔ **STICK** Sudura cu electrozi tip bară
- ➔ **CEL** Sudura cu electrozi tip bară cu electrod CEL
- ➔ **TIG** Sudura WIG



### Manualul de utilizare



<https://manuals.fronius.com/html/4204260203>



## Intrarea în meniul setup (de configurare)



Meniul de configurare  
Sudura cu electrozi tip bară



Meniul de configurare  
Electrozi CEL



Meniul de configurare  
WIG

### Parametri pentru sudura cu electrod tip bară

<b>Ht<sub>i</sub></b>	Durată curent de pornire: 0,1 - 1,5 secunde   0,5 secunde*
<b>AS<sub>t</sub></b>	Anti-Stick: On* / OFF
<b>St<sub>r</sub></b>	Rampă de pornire: On* / OFF
<b>U<sub>co</sub></b>	Tensiune de rupere: 25 - 90 V   45 V*
<b>FAC</b>	Setările din fabrică
<b>2nd</b>	Meniul de configurare nivelul 2

### Modificare parametri



Rotiți și apăsați roțița de reglare pentru a selecta parametrul și a-l modifica.

### Parametri pentru sudura WIG

<b>CS<sub>S</sub></b>	Sensibilitate Comfort Stop: TP150 = OFF / 0,6 - 3,5 V   1,5 V* TP180 = OFF / 0,6 - 3,5 V   1,5 V*
<b>U<sub>co</sub></b>	Tensiune de rupere: 10 - 45 V   35 V*
<b>FAC</b>	Setările din fabrică
<b>2nd</b>	Meniul de configurare nivelul 2

### Meniul de configurare parametri nivelul 2

<b>SOF</b>	Versiune Software
<b>ES<sub>d</sub></b>	Deconectare automată: 5 - 60 minute / OFF*
<b>FUS</b>	Siguranță: 230 V = 10 A, 13 A, 16 A* / 120 V = 15 A, 16 A, 20 A*
<b>So<sub>t</sub></b>	Durata de funcționare: ore, minute, secunde
<b>SA<sub>t</sub></b>	Durata de sudare: ore, minute, secunde

\*setări din fabrică