

# Transpocket 150/180

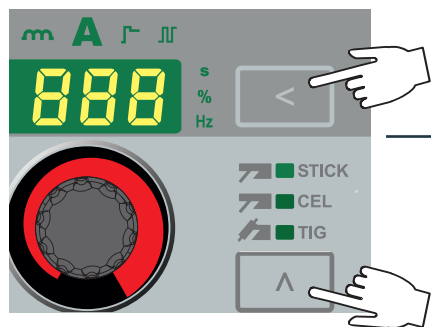
## Sammanfattning



### Säkerhet

Innan du arbetar med utrustningen ska du läsa alla medföljande dokument samt dem som finns online och se till att du förstår dem! Det här dokumentet beskriver inte alla funktioner hos utrustningen. Ibruksanvisningen hittar du en fullständig beskrivning av utrustningen.

### Svetsinställningar



#### Inställningsvärden:

- ⇒ Dynamik: 0–100 | Fabriksinställning = 20
- ⇒ Svetsström: TP 150 = 10–150 A/  
TP 180 = 10–180 A (STICK), 10–220 A (TIG)
- ⇒ Funktionen SoftStart/HotStart: 1–200 % | Fabriksinställning = 130 %
- ⇒ Pulssvetsning (bara tillgängligt vid MMA-svetsning):  
OFF/0,5–990 Hz | Fabriksinställning = OFF

#### Svetsprocesser som kan användas:

- ⇒ STICK MMA-svetsning
- ⇒ CEL MMA-svetsning med CEL-elektrod
- ⇒ TIG TIG-svetsning



#### Bruksanvisning



<https://manuals.fronius.com/html/4204260203>



## Gå till inställningsmenyn



Inställningsmeny  
MMA-svetsning



Inställningsmeny  
CEL-elektroder



Inställningsmeny  
TIG

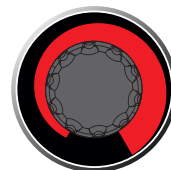
### Parametrar för MMA-svetsning

- Ht<sub>t</sub>** Startströmstid: 0,1–1,5 sekunder | 0,5 sekunder\*
- AS<sub>t</sub>** Anti-Stick: On\* / OFF
- St<sub>r</sub>** Startramp: On\*/OFF
- U<sub>co</sub>** Avbrottsspänning: 25–90 V | 45 V\*
- FAC** Fabriksinställning
- 2<sub>nd</sub>** Inställningsmeny nivå 2

### Parametrar för TIG-svetsning

- CS<sub>s</sub>** Comfort Stop-känslighet:  
TP150 = OFF/0,6–3,5 V | 1,5 V\*  
TP180 = OFF/0,6–3,5 V | 1,5 V\*
- U<sub>co</sub>** Avbrottsspänning: 10–45 V | 35 V\*
- FAC** Fabriksinställning
- 2<sub>nd</sub>** Inställningsmeny nivå 2

### Ändra parametrar



Välj och ändra parametrar genom att vrida och trycka på inställningsratten.

### Parametrar i inställningsmenyn nivå 2

- SOF** Programvaruversion
- ES<sub>d</sub>** Automatisk avstängning: 5–60 minuter/OFF\*
- FUS** Säkring: 230 V = 10 A, 13 A, 16 A\* /  
120 V = 15 A, 16 A, 20 A\*
- So<sub>t</sub>** Drifttid: timmar, minuter, sekunder
- SA<sub>t</sub>** Svetstid: timmar, minuter, sekunder

\*Fabriksinställning