

Transpocket 150/180

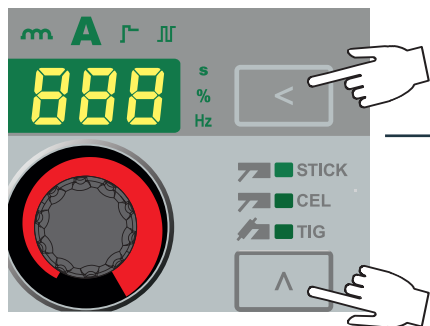
Короткий довідник



Безпека

Перед проведенням робіт із пристроєм уважно ознайомтеся з усіма наданими документами. У цьому документі описані не всі функції пристрою. Докладні відомості про пристрій див. у інструкції з експлуатації.

Параметри зварювання



Значення параметрів:

- ➔ Динаміка: 0–100 | заводське налаштування = 20
- ➔ Сварочний ток: TP 150 = 10–150 A / TP 180 = 10–180 A (STICK), 10–220 A (TIG)
- ➔ Функція SoftStart (м'який старт) / HotStart (гарячий старт): 1–200 % | заводське налаштування = 130 %
- ➔ Імпульсне зварювання (лише якщо доступне зварювання стрижневим електродом): OFF (Вимкн.) / 0,5–990 Гц | Заводське налаштування = OFF (Вимкн.)

Доступні зварювальні процеси:

- ➔ Зварювання стрижневим електродом (MMA)
- ➔ Зварювання стрижневим електродом із целюлозним покриттям (MMA + Cel electrode)
- ➔ Зварювання TIG



Інструкції з експлуатації



<https://manuals.fronius.com/html/4204260203>



Доступ до меню налаштування



Меню налаштування Зварювання
стрижневим електродом (MMA)



Меню налаштування
Електроди із целюлозним покриттям

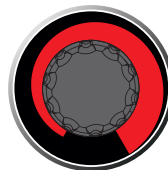


Меню налаштування
TIG

Параметри зварювання стрижневим електродом (MMA)

- HEt** Тривалість стартового струму: 0,1–1,5 с | 0,5 с*
- ASt** Anti-Stick: Увімкн./Вимкн.
- StP** Ділянка постійного струму на початку: Увімкн./Вимкн.
- Uco** Напруга розриву: 25–90 В | 45 В*
- FAC** Заводське налаштування
- 2nd** 2-й рівень меню налаштування

Зміна параметрів зварювання



Вибір і зміна параметрів здійснюється шляхом обертання та натискання регулювальної ручки.

Параметри зварювання TIG

- CSs** Чутливість Comfort Stop:
TP 150 = OFF / 0,6–3,5 В | 1,5 В*
TP 180 = OFF / 0,6–3,5 В | 1,5 В*
- Uco** Напруга розриву: 10–45 В | 35 В*
- FAC** Заводське налаштування
- 2nd** 2-й рівень меню налаштування

Параметри зварювання на 2-му рівні меню налаштування

- SOf** Версія програмного забезпечення
- ESd** Автоматичне вимкнення: 5–60 хв. / Вимкн.*
- FUS** Запобіжник: 230 В = 10 А, 13 А, 16 А* /
120 В = 15 А, 16 А, 20 А*
- SoE** Тривалість увімкнення: години, хвилини, секунди
- SAE** Тривалість зварювання: години, хвилини, секунди

*заводське налаштування