

Transpocket 150/180 TIG

Kratki vodič s uputama



Sigurnost

Prije rada s uređajem s razumijevanjem pročitajte sve priložene dokumente i dokumente na mreži koji su vam na raspolaganju! U ovom dokumentu nisu opisane sve funkcije uređaja. Potpun opis uređaja nalazi se u uputama za upotrebu!

Postavke za zavarivanje



Vrijednost postavki:

- ➔ Dinamika: 0 – 100 | tvornička postavka = 20
- ➔ Struja zavarivanja: TP 150 = 10 – 150 A / TP 180 = 10 - 180 A (STICK), 10 - 220 A (TIG)
- ➔ Funkcija SoftStart / HotStart: 30 – 200 % | Tvornička postavka = 130 %
- ➔ Impulsno zavarivanje: OFF / 0,5 – 990 Hz | Tvornička postavka = OFF

Dostupni postupci zavarivanja:

- ➔ Ručno zavarivanje štapnim elektrodama
- ➔ Ručno zavarivanje štapnim elektrodama s celuloznom elektrodom
- ➔ Zavarivanje TIG postupkom

Uputstvo za upotrebu



<https://manuals.fronius.com/html/4204260207>



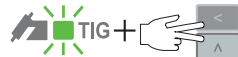
Ulaz u izbornik za postavljanje



Izbornik za postavljanje
Ručno zavarivanje štapnim
elektrodama



Izbornik za postavljanje
Celulozne elektrode



Izbornik za postavljanje
TIG

Izmjena parametara



Za odabir i izmjenjivanje parametara
okrenite i pritisnite okretni gumb.

Parametar za ručno zavarivanje štapnim elektrodama

- Ht_t** Trajanje početne struje: 0,1 – 1,5 sekundi | 0,5 sekundi*
- AS_t** Anti-Stick: On* / OFF
- St_r** Početna rampa: On* / OFF
- U_{co}** Napon izbijanja: 25 – 90 V | 45 V*
- FAC** Tvornička postavka
- 2nd** Izbornik za postavljanje, razina 2

Parametar izbornika za postavljanje, razina 2

- SOF** Verzija softvera
- tS_d** Automatsko isključivanje: 5 – 60 minuta / OFF*
- FUS** Osigurač: 230 V = 10 A, 13 A, 16 A* / 120 V = 15 A, 16 A, 20 A*
- So_t** Trajanje rada: sati, minute, sekunde
- SA_t** Trajanje zavarivanja: sati, minute, sekunde

Parametar za zavarivanje TIG postupkom

- t_r** Način rada: OFF / 2t* / 4t
- 1-5** Početna struja: 1 – 200 % | 50 %*
- 1-2** Struja spuštanja: 1 – 200 % | 50 %*
- 1-E** Završna struja: 1 – 100 % | 50 %*
- GP_o** Vrijeme naknadnog protoka plina: 0,2 – 25* sekundi
- Osjetljivost funkcije Comfort Stop:
CS₅ TP150 = OFF / 0,6 – 3,5 V | 1,5 V*
TP180 = OFF / 0,6 – 3,5 V | 1,5 V*
- U_{co}** Napon izbijanja: 10 – 45 Volta | 35 V*
- tAC** Funkcija pripajanja: OFF* / 0,1 – 5,0 sekundi
- FAC** Tvornička postavka
- 2nd** Izbornik za postavljanje, razina 2

*tvornička postavka