

# TransTig 170, TransTig 210



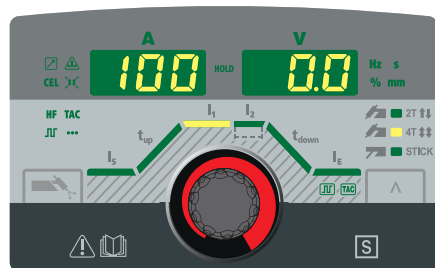
## Přehled ovládacího panelu | Nastavení parametrů svařování



### BEZPEČNOST

Před zahájením práce s přístrojem si prostudujte všechny přiložené a příslušné online dokumenty tak, abyste jim porozuměli. Tento dokument nepopisuje všechny funkce přístroje. Kompletní popis přístroje najdete v návodu k obsluze.

### Přehled ovládacího panelu



Pro výběr provozního režimu



Režim 2takt: krátké svarové švy



Režim 4takt: delší svarové švy



Svařování obalenou elektrodou



Nechá 30 sekund proudit ochranný plyn

### Nastavitelné parametry svařování

- $I_s$  Startovací proud
- $t_{up}$  Up Slope
- $I_1$  Hlavní proud (svařovací proud)
- $I_2$  Snížený proud
- $t_{down}$  Down Slope
- $I_E$  Závěrný proud
- JUL** Pulzní svařování
- TAC** Stehování

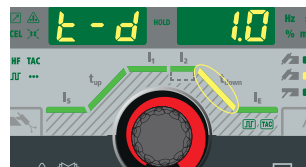
### Nastavení parametrů svařování



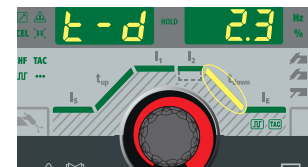
1. Chcete-li aktivovat výběr parametrů, stiskněte zadávací kolečko



2. Otáčením zadávacího kolečka vyberte požadovaný parametr



3. Zvolený parametr potvrďte stisknutím zadávacího kolečka



4. Otáčením zadávacího kolečka nastavte požadovanou hodnotu



# TransTig 170, TransTig 210

## Popis parametrů nabídky Setup

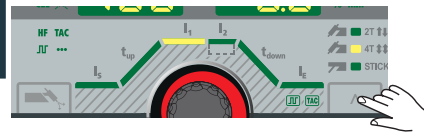


### Vstup do nabídky Setup



1. Stiskněte a přidržte
2. Stiskněte

### Opuštění nabídky Setup



### Nabídka Setup obalené elektrody

- HCU** Proud HotStart
- HtI** Doba startovacího proudu
- Str** Startovací rampa
- F-P** Pulzní frekvence
- ASt** Anti-Stick
- CEL** Režim CEL
- dYn** Korekce dynamiky
- UCo** Zhášecí napětí
- FAC** Resetování svařovacího systému
- 2nd** Nabídka Setup – 2. úroveň

### Nabídka Setup TIG - 1. úroveň

- ELd** Průměr elektrody
- SPt** Doba bodování / interval doby svařování
- SPb** Interval doby pauzy
- tAc** Stehování
- F-P** Pulzní frekvence
- dCy** Duty cycle
- I-G** Základní proud
- t-S** Čas startovacího proudu
- t-E** Doba závěrného proudu
- GPf** Doba předfuku plynu
- GPo** Doba dofuku plynu
- GPU** Proplachování plynem
- FAC** Resetování svařovacího systému
- 2nd + tIG** Nabídka Setup TIG – 2. úroveň
- 2nd** Nabídka Setup – 2. úroveň

### Nabídka Setup – 2. úroveň (TIG a obalená elektroda)

- SAt** System active-time
- SoT** System on-time
- FUS** Pojistka
- SoF** Verze softwaru
- tSd** Automatické vypnutí

### Nabídka Setup TIG – 2. úroveň

- r** Odpor svařovacího obvodu
- St1** Doba fáze Slope 1
- St2** Doba fáze Slope 2
- tTr** Režim Trigger
- IOn** VF zapalování
- PtD** Pulse-TAC-Display
- tto** Ignition Time-Out
- ArC** Monitorování odtržení oblouku
- CSs** Citlivost Comfort Stop
- UCo** Zhášecí napětí
- ACS** Přepnutí na hlavní proud



Návod k obsluze



<https://manuals.fronius.com/html/4204260308>