

TransTig 170, TransTig 210



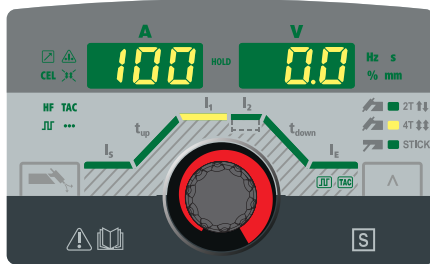
Übersicht Bedienpanel | Schweißparameter einstellen



Sicherheit

Vor Arbeiten mit dem Gerät, alle beiliegenden und online zur Verfügung gestellten Dokumente lesen und verstehen! Dieses Dokument beschreibt nicht alle Funktionen des Gerätes. Die vollständige Beschreibung des Gerätes befindet sich in der Bedienungsanleitung!

Übersicht Bedienpanel



Zum Auswählen der Betriebsart



2T 2-Takt Betrieb: kurze Schweißnähte



4T 4-Takt Betrieb: längere Schweißnähte



STICK Stabelektroden-Schweißen



Lässt 30 Sek. Schutzgas ausströmen

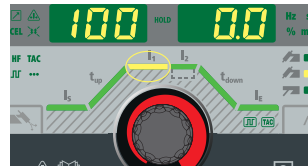
Einstellbare Schweißparameter

- I_S Startstrom
- t_{up} Up-Slope
- I₁ Hauptstrom (Schweißstrom)
- I₂ Absenktstrom
- t_{down} Down-Slope
- I_E Endstrom
- [PULS] Pulsen
- [TAC] Heften

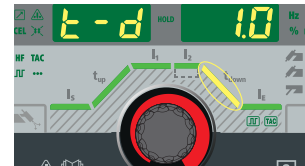
Schweißparameter einstellen



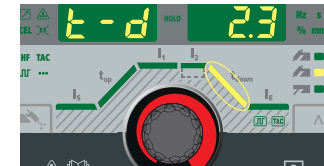
1. Einstellrad drücken, um die Parameterauswahl zu aktivieren



2. Einstellrad drehen, um den gewünschten Parameter anzuwählen



3. Einstellrad drücken, um den angewählten Parameter zu bestätigen



4. Einstellrad drehen, um den gewünschten Wert einzustellen



TransTig 170, TransTig 210

Beschreibung der Setup-Parameter



Einstieg Setup-Menü



1. Drücken und halten
2. Drücken

Ausstieg Setup-Menü



Setup-Menü Stabelektrode

- HCU** Hotstart-Strom
- Ht1** Startstrom-Dauer
- Str** Startrampe
- F-P** Pulsfrequenz
- ASt** Anti-Stick
- CEL** CEL Modus
- dyn** Dynamik-Korrektur
- UCo** Abriss-Spannung
- FAC** Schweißanlage zurücksetzen
- 2nd** Setup-Menü Ebene 2

Setup-Menü WIG, Ebene 1

- ELd** Elektrodendurchmesser
- SPt** Punktierzeit / Intervallschweißen-Zeit
- SPo** Intervall Pausenzeit
- tAC** Heften
- F-P** Pulsfrequenz
- dcY** Dutycycle
- I-G** Grundstrom
- t-S** Startstromzeit
- t-E** Endstromzeit
- GPt** Gasvorströmzeit
- GPo** Gasnachströmzeit
- GPU** Gasspülen
- FAC** Schweißanlage zurücksetzen
- 2nd + tIG** Setup-Menü WIG, Ebene 2
- 2nd** Setup-Menü Ebene 2

Setup-Menü WIG, Ebene 2 (WIG & Stabelektrode)

- SAt** System active-time
- SoT** System on-time
- FUS** Sicherung
- SoF** Software-Version
- tSd** Automatische Abschaltung

Setup-Menü WIG, Ebene 2

- r** Schweißkreis-Widerstand
- St1** Slope-Zeit 1
- St2** Slope-Zeit 2
- tTr1** Trigger-Mode
- IOn** HF-Zündung
- Ptd** Pulse-TAC-Display
- tto** Zünd-Time-Out
- ARt** Lichtbogen-Abriss Überwachung
- CSs** Comfort Stop Empfindlichkeit
- UCo** Abriss-Spannung
- ACS** Umschaltung Hauptstrom



Bedienungsanleitung



<https://manuals.fronius.com/html/4204260308>