

TransSteel 3000C Pulse

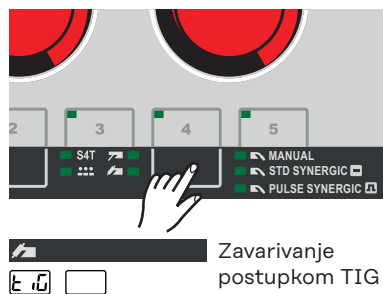
Kratki vodič s uputama za sinergijsko zavarivanje



SIGURNOST

Prije rada s uređajem s razumijevanjem pročitajte sve priložene dokumente i dokumente na mreži koji su vam na raspolaganju! U ovom dokumentu nisu opisane sve funkcije uređaja. Potpun opis uređaja nalazi se u uputama za upotrebu!

1 Namještanje postupka zavarivanja

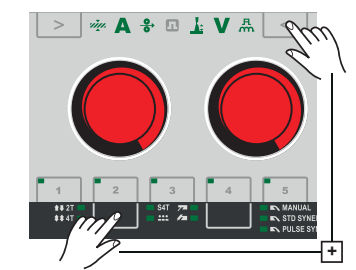


- MANUAL** (MAN, URL) Parametre za snagu zavarivanja moguće je individualno namjestiti.
- STD SYNERGIC** (Stn, drd) Pri namještanju nekog parametra za snagu zavarivanja preostali se parametri automatski namještaju.
- PULSE SYNERGIC** (PUL, SE) Ručno elektrodučno zavarivanje postupkom TIG (SE, EF)

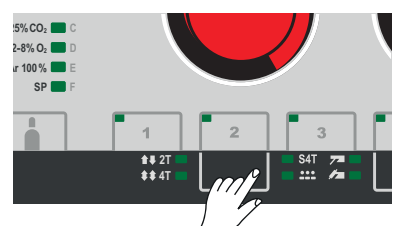
2 Namještanje dodatnog materijala i zaštitnog plina

1	Steel/ER 70-120	Inch	mm		
2	CrNi/Stainless	.030	0,8		
3	CuSi/ER CuSi-A	.035	0,9	CO ₂ 100%	A
4	AlMg/ER 5xxx	.040	1,0	Ar + 2-12% CO ₂	B
5	AlSi/ER 4xxx	.045	1,2	Ar + 13-25% CO ₂	C
6	Metal Cored	.052	1,4	Ar + 2-8% O ₂	D
7	Self-shielded	1/16	1,6	Ar 100%	E
8	SP	SP	SP	SP	F

Aktivacija/deaktivacija zaključavanja tipkovnice



3 Namještanje načina rada



- 2T** (2E) 2-taktni pogon: za kratke zavarene šavove, pripajanja
- 4T** (4E) 4-taktni pogon: za dulje zavarene šavove, veliki komfor
- S4T** (S4E) Posebni 4-taktni pogon: dodatno uz 4-taktni pogon nudi mogućnosti namještanja za početnu i završnu struju
- SPT** (Int) Mogućnosti namještanja za točkasto zavarivanje i zavarivanje u intervalima

Utvrđivanje strujnog otpora kruga zavarivanja r

u skladu s uputama za upotrebu izvora struje

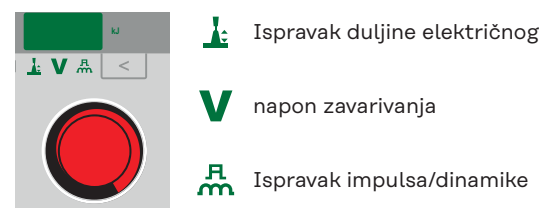
4 Namještanje snage zavarivanja



- A** debljina lima
- A** struja zavarivanja
- B** Brzina žice

> odabir željenog parametra
● namještanje željenog parametra

5 Namještanje parametara ispravka



- V** Ispravak duljine električnog luka
- V** napon zavarivanja
- M** Ispravak impulsa/dinamike

< odabir željenog parametra
● namještanje željenog parametra

i Upute za upotrebu

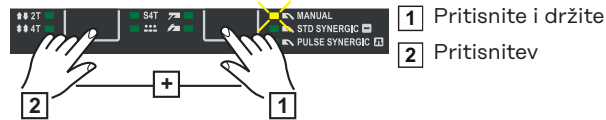


<https://manuals.fronius.com/html/4204260354>



Opis parametara postavljanja

Izbornik za postavljanje ručnog zavarivanja MIG/MAG postupkom



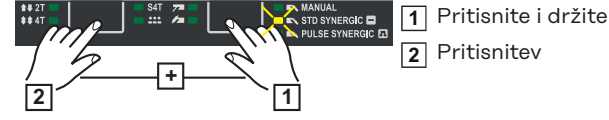
Izbornik za postavke, razina 1

- GPr** Vrijeme predprotoka plina (GPr)
- GPo** Vrijeme naknadnog protoka plina
- Fd** Brzina uvlačenja žice
- bbC** Efekt povratnog gorenja
- iGC** Struja paljenja
- i to** Duljina žice do sigurnosnog isključivanja
- SPE** Vrijeme točkanja / interval vremena zavarivanja
- SPb** Vrijeme stanke intervala
- Int** Interval
- FAC** Vraćanje izvora struje na tvorničke postavke

Izbornik za postavke, razina 2

- SEt** Postavke specifične za zemlju (metr./imp. jedinice)
- E-E** Upravljanje rashladnim uređajem
- E-t** Nadzor rashladnog uređaja
- r** Otpor strujnog kruga zavarivanja
- L** Induktivitet strujnog kruga zavarivanja
- EnE** Električna energija električnog luka
- EJt** EasyJob Trigger

Izbornik za postavljanje sinergijskog zavarivanja MIG/MAG postupkom



Izbornik za postavke, razina 1

- GPr** Vrijeme predprotoka plina (GPr)
- GPo** Vrijeme naknadnog protoka plina
- SL** Slope (2-taktni, specijalni 4-taktni)
- i-S** Početna struja (2-taktni, specijalni 4-taktni)
- i-E** Završna struja (2-taktni, specijalni 4-taktni)
- t-S** Trajanje početne struje (2-taktni)
- t-E** Trajanje završne struje (2-taktni)
- Fd** Brzina uvlačenja žice
- i to** Duljina žice do sigurnosnog isključivanja
- SPE** Vrijeme točkanja / interval vremena zavarivanja
- SPb** Vrijeme stanke intervala
- Int** Interval
- F** Frekvencija (SynchroPuls)
- dFd** Podizaj sustava za dodavanje žice (SynchroPuls)
- RLZ** Gornja granica ispravka duljine električnog luka (Sync.P.)
- FAC** Vraćanje izvora struje na tvorničke postavke

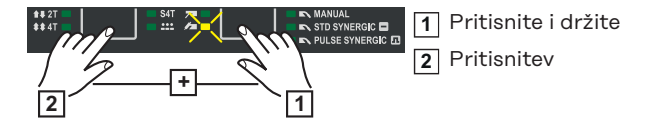
Izbornik za postavke, razina 2

- SEt** Postavke specifične za zemlju (metr./imp. jedinice)
- Syn** Karakterist. krivulje sinergijskog zavarivanja (EUr/US)
- E-E** Upravljanje rashladnim uređajem
- E-t** Nadzor rashladnog uređaja
- r** Otpor strujnog kruga zavarivanja
- L** Induktivitet strujnog kruga zavarivanja
- EnE** Električna energija električnog luka
- RLZ** Ispravak duljine električnog luka putem [V]
- EJt** EasyJob Trigger

Izlazak iz izbornika za postavljanje



Izbornik postavki za TIG



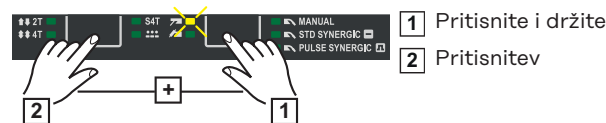
Izbornik za postavke, razina 1

- F-P** Pulsirajuća frekvencija
- tUP** UpSlope
- tDO** DownSlope
- i-S** Početna struja
- i-2** Padajuća struja
- i-E** završna struja
- GPo** Vrijeme naknadnog protoka pl.
- tARC** Pripajanje
- FAC** Vraćanje izvora struje na tvorničke postavke

Izbornik za postavke, razina 2

- SEt** Postavke specifične za zemlju (metr./imp. jedinice)
- E-E** Otpor strujnog kruga zavarivanja
- E-t** Induktivitet strujnog kruga zavarivanja

Izbornik za postavljanje štapne elektrode



Izbornik za postavke, razina 1

- HCU** HotStart struja
- Ht** Vrijeme Hotstrom
- AST** Anti-Stick
- FAC** Vraćanje izvora struje na tvorničke postavke

Izbornik za postavke, razina 2

- SEt** Postavke specifične za zemlju (metr./imp. jedinice)
- r** Otpor strujnog kruga zavarivanja
- L** Induktivitet strujnog kruga zavarivanja

EasyJobs



Učitavanje **1x**

Spremanje **Pro 180**

Brisanje **Clr**