

TransSteel 4000/5000 Pulse

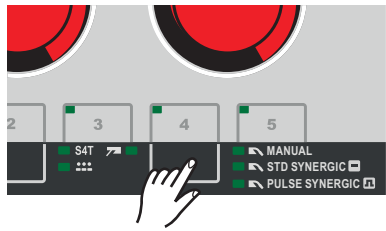
Synergic 焊接快速指南



安全说明

在使用该设备前，请确保您已阅读并理解所有以打印件和在线形式提供的文档。本文件并未提及该设备的所有功能。有关该设备的完整介绍，请参阅操作说明书。

1 设置焊接工艺



MANUAL 焊接功率参数可单独设置。



STD SYNERGIC 在设置焊接功率参数的同时会自动设置其余参数。



PULSE SYNERGIC



手工电弧焊



2 设置填充金属和保护气体

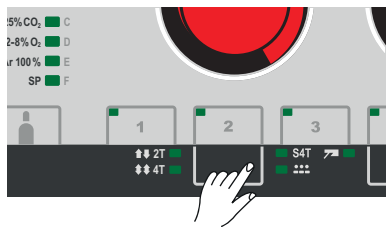
1	Steel/ER 70-120	Inch	mm		
2	CrNi/Stainless	.030	0,8		
3	CuSi/ER CuSi-A	.035	0,9	CO ₂ 100%	A
4	AlMg/ER 5 xxx	.040	1,0	Ar + 2-12% CO ₂	B
5	AlSi/ER 4 xxx	.045	1,2	Ar + 13-25% CO ₂	C
6	Metal Cored	.052	1,4	Ar + 2-8% O ₂	D
7	Self-shielded	1/16	1,6	Ar 100%	E
8	SP	SP	SP	SP	F

i 操作说明书



<https://manuals.fronius.com/html/4204260353>

3 设置操作模式



2T 二步模式：
适用于短焊缝，定位焊

4T 四步模式：
适用于较长焊缝，舒适程度更高

S4T 特殊四步模式：
除四步模式外还可提供适用于起弧和收弧电流的设置

点焊和叠焊设置

测量焊接回路阻抗 r

根据电源操作说明书

4 设置焊接功率



> 选择所需参数

● 设置所需参数

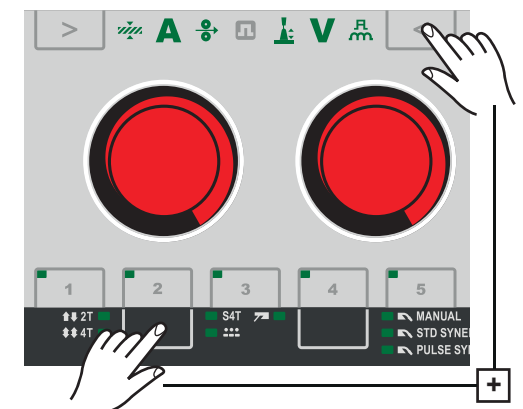
5 设置修正参数



< 选择所需参数

● 设置所需参数

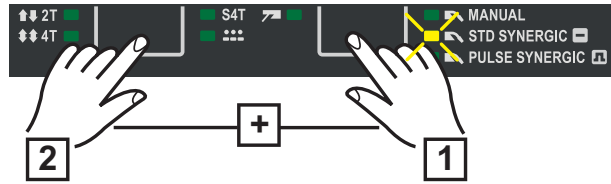
激活/禁用 钥匙锁



设置参数说明

MIG/MAG Synergic 焊接设置菜单

访问设置菜单:



- 1] 按住
- 2] 按下

第1级设置菜单

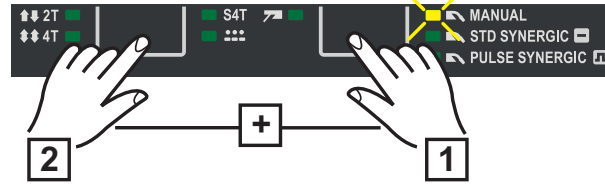
- GP_r** 提前送气时间
- GP_o** 滞后停气时间
- SL** 斜度 (二步、特殊四步)
- I-S** 起弧电流 (二步、特殊四步)
- I-E** 收弧电流 (二步、特殊四步)
- t-S** 起弧电流持续时间 (二步)
- t-E** 收弧电流持续时间 (二步)
- Fd_i** 点动送丝速度
- bbC** 回烧效果
- i_{to}** 用于控制触发断路保护前送入的焊丝的长度
- SPl_t** 打点时间/周期性焊接时间
- SPb** 暂停时间间隔
- i_{nt}** 间隔
- F** 频率 (SynchroPulse)
- dFd** Delta 送丝速度 (SynchroPulse)
- RL₂** 弧长修正上限 (SynchroPulse)
- FRC** 用于将电源重置为出厂设置

第2级设置菜单

- SE_t** 国别化设置 (公制/英制)
- SY_n** 协同化特性数据 (EUR/US)
- C-C** 冷却器控制
- C-t** 冷却器监控
- r** 焊接回路阻抗
- L** 焊接回路感抗
- EnE** 电弧电力能源
- RL_C** 弧长修正
- E_{Jt}** EasyJob Trigger

MIG/MAG 手工焊接设置菜单

访问设置菜单:



- 1] 按住
- 2] 按下

第1级设置菜单

- GP_r** 提前送气时间
- GP_o** 滞后停气时间
- Fd_i** 点动送丝速度
- bbC** 回烧效果
- i_{CC}** 引弧电流
- i_{to}** 用于控制触发断路保护前送入的焊丝的长度
- SPl_t** 打点时间/周期性焊接时间
- SPb** 暂停时间间隔
- i_{nt}** 间隔
- FRC** 用于将电源重置为出厂设置

第2级设置菜单

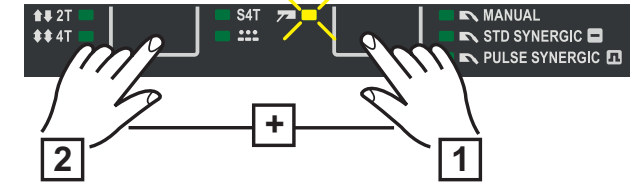
- SE_t** 国别化设置 (公制/英制)
- C-C** 冷却器控制
- C-t** 冷却器监控
- r** 焊接回路阻抗
- L** 焊接回路感抗
- EnE** 电弧电力能源
- E_{Jt}** EasyJob Trigger

退出设置菜单



电焊条设置菜单

访问设置菜单:



- 1] 按住
- 2] 按下

第1级设置菜单

- HCU** HotStart 电流
- H_t** 热电流时间
- AS_t** 防粘
- FRC** 用于将电源重置为出厂设置

第2级设置菜单

- SE_t** 国别化设置 (公制/英制)
- r** 焊接回路阻抗
- L** 焊接回路感抗

EasyJobs

检索: 1x

保存: Pro 180

删除: CLR