

Ignis 150/180

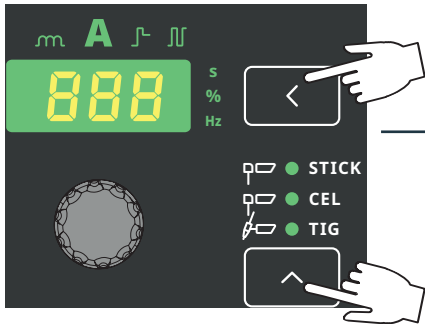
Rövid útmutató



Biztonság

A készülékkel végzett munka előtt olvassa el és értse meg az összes mellékelt és online rendelkezésre bocsátott dokumentumot! Ez a dokumentum nem ismerteti a készülék összes funkcióját. A készülék teljes leírása a kezelési útmutatóban található!

Hegesztési beállítások



Beállítási értékek:

- ⇒ Dinamika: 0 - 100 | gyári beállítás = 20
- ⇒ Hegesztőáram: TP 150 = 10 - 150 A / TP 180 = 10 - 180 A (STICK), 10 - 220 A (TIG)
- ⇒ SoftStart / HotStart funkció: 1 - 200% | gyári beállítás = 130%
- ⇒ Impulzus hegesztés (csak rúdelektrodás hegesztésnél áll rendelkezésre): OFF / 0,5 - 990 Hz | Gyári beállítás = OFF

Rendelkezésre álló hegesztőeljárások:

- ⇒ **STICK** Rúdelektrodás hegesztés
- ⇒ **CEL** Rúdelektrodás hegesztés CEL-elektrodával
- ⇒ **TIG** WIG-hegesztés

Kezelési útmutató



<https://manuals.fronius.com/html/4204260512>



Belépés a Setup menübe



Setup menü
Rúdelektrodás hegesztés



Setup menü
CEL-elektrodák

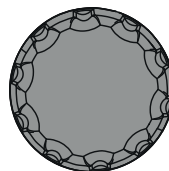


Setup menü
WIG

Rúdelektrodás hegesztés paraméterei

- Ht_t** Ívgyújtó áram időtartama: 0,1 - 1,5 sec | 0,5 sec*
- AS_t** Anti-Stick: On* / OFF
- St_r** Indítórámpa: On* / OFF
- U_{co}** Megszakítási feszültség: 25 - 90 V | 45 V*
- FAC** Gyári beállítás
- 2nd** Setup menü 2. szint

Paraméter módosítása



A paraméterek kiválasztásához és módosításához forgassa el, majd nyomja meg beállító kereket.

WIG-hegesztés paraméterei

- CS_s** Comfort Stop érzékenység:
TP150 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V*
TP180 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V
- U_{co}** Megszakítási feszültség: 10 - 45 V | 35 V*
- FAC** Gyári beállítás
- 2nd** Setup menü 2. szint

Setup menü 2. szint paraméter

- SOF** Szoftververzió
- ES_d** Automatikus lekapcsolás: 5 - 60 perc / OFF*
- FUS** Biztosító: 230 V = 10 A, 13 A, 16 A* /
120 V = 15 A, 16 A, 20 A*
- So_t** Üzemóra: óra, perc, másodperc
- SAR_t** Hegesztés időtartama: óra, perc, másodperc