

Ignis 150/180 TIG

Guida rapida



Sicurezza

Prima di lavorare con l'apparecchio, leggere e comprendere tutta la documentazione allegata e disponibile online! Il presente documento non descrive tutte le funzioni dell'apparecchio. Per la descrizione completa dell'apparecchio, consultare le istruzioni per l'uso!

Impostazioni di saldatura



Valori impostati:

- ⇒ **m** Dinamica: 0-100 | Impostazione di fabbrica = 20
- ⇒ **A** Corrente di saldatura: TP 150 = 10-150 A / TP 180 = 10-180 A (STICK), 10-220 A (TIG)
- ⇒ Funzione Soft-Start/HotStart: 30-200% | Impostazione di fabbrica = 130%
- ⇒ Saldatura a impulsi: OFF/0,5-990 Hz | Impostazione di fabbrica = OFF

Processi di saldatura disponibili:

- ⇒ **STICK** Saldatura manuale a elettrodo
- ⇒ **CEL** Saldatura man. a elettr. con elettrodo alla cellulosa
- ⇒ **TIG** Saldatura TIG



Istruzioni per l'uso



<https://manuals.fronius.com/html/4204260515>



Accesso al menu di setup



Menu di setup
Saldatura manuale
a elettrodo

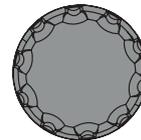


Menu di setup
Elettrodi alla cellulosa



Menu di setup
TIG

Modifica dei parametri



Premere e ruotare la manopola di regolazione
per selezionare e modificare i parametri.

Parametri per la saldatura manuale a elettrodo

HE1	Durata della corrente di partenza: 0,1-1,5 secondi 0,5 secondi*
AST	Anti-stick: ON*/OFF
STR	Rampa di avvio: ON*/OFF
Uco	Tensione di spegnimento: 25-90 V 45 V*
FAC	Impostazione di fabbrica
2nd	Menu di setup - Livello 2

Parametri del menu di setup - Livello 2

SOF	Versione software
ESD	Spegnimento automatico: 5-60 minuti/OFF*
FUS	Fusibile: 230 V = 10 A, 13 A, 16 A*/ 120 V = 15 A, 16 A, 20 A*
SoT	Durata di utilizzo: Ore, minuti, secondi
SAT	Durata della saldatura: Ore, minuti, secondi

Parametri per la saldatura TIG

Er1	Modalità di funzionamento: OFF/2t*/4t
1-5	Corrente di partenza: 1-200% 50%*
1-2	Corrente discendente: 1-200% 50%*
1-E	Corrente finale: 1-100% 50%*
GPo	Ritardo di chiusura del gas: 0,2-25* secondi
	Sensibilità Comfort Stop: ESS TP150 = OFF/0,6-3,5 V 1,5 V* TP180 = OFF/0,6-3,5 V 1,5 V*
Uco	Tensione di spegnimento: 10-45 V 35 V*
EAC	Funzione di giunzione: OFF*/0,1-5,0 secondi
FAC	Impostazione di fabbrica
2nd	Menu di setup - Livello 2

*Impostazione di fabbrica