

Ignis 150/180 TIG

Guia rápido



Segurança

Antes de trabalhar com o aparelho, ler e compreender todos os documentos anexos e online disponíveis!
Este documento não descreve todas as funções do aparelho. A descrição completa do aparelho está no manual de instruções!

Configurações de soldagem



Valor de ajuste:

- ⇒ Dinâmica: 0 – 100 | Configuração de fábrica = 20
- ⇒ Corrente de soldagem: TP 150 = 10 – 150 A / TP 180 = 10 – 180 A (STICK), 10 – 220 A (TIG)
- ⇒ Função SoftStart/HotStart: 30 – 200% | Configuração de fábrica = 130 %
- ⇒ Arco pulsado para soldagem: OFF (DESLIGADO)/0,5 – 990 Hz | Configuração de fábrica = OFF (DESLIGADO)

Métodos de soldagem disponíveis:

- ⇒ Soldagem de eletrodos revestidos
- ⇒ Soldagem de eletrodos revestidos com eletrodo de celulose
- ⇒ Soldagem TIG

Manual de instruções



<https://manuals.fronius.com/html/4204260515>



Entrar no menu Setup



Menu Setup
Soldagem de eletrodos
revestidos

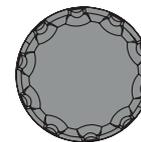


Menu Setup
Eletrodo de celulose



Menu Setup
TIG

Alterar parâmetros



Girar e pressionar o botão de regulagem
para seleccionar e alterar o parâmetro.

Parâmetros para a soldagem de eletrodos revestidos

- Ht_i** Duração da corrente inicial: 0,1 – 1,5 segundo | 0,5 segundos*
- ASt** Anti-Stick: On*/OFF (LIGADO/DESLIGADO)
- St_r** Rampa de inicialização: On*/OFF (LIGADO/DESLIGADO)
- U_{co}** Tensão de demolição: 25 – 90 V | 45 V*
- FAC** Configuração de fábrica
- 2nd** Menu Setup de nível 2

Parâmetros do menu Setup de nível 2

- SOF** Versão do software
- t_{sd}** Desligamento automático: 5 – 60 minutos/OFF* (DESLIGADO)
- FUS** Fusível: 230 V = 10 A, 13 A, 16 A* / 120 V = 15 A, 16 A, 20 A*
- Sot** Vida útil: horas, minutos, segundos
- SAt** Duração da soldagem: horas, minutos, segundos

Parâmetros para a soldagem TIG

- t_r** Modo de operação: OFF (DESLIGADO)/2t*/4t
- 1-5** Corrente inicial: 1 – 200% | 50%*
- 1-2** Corrente de redução: 1 – 200% | 50%*
- 1-E** Corrente final: 1 – 100% | 50%*
- GPo** Tempo de pós-fluxo de gás: 0,2 – 25* segundos
- Sensibilidade Comfort Stop:
t₅₅ TP150 = OFF (DESLIGADO)/0,6 – 3,5 V | 1,5 V*
TP180 = OFF (DESLIGADO)/0,6 – 3,5 V | 1,5 V*
- U_{co}** Tensão de demolição: 10 – 45 V | 35 V*
- t_{AC}** Função de aderência: OFF* (DESLIGADO)/0,1 – 5,0 segundos
- FAC** Configuração de fábrica
- 2nd** Menu Setup de nível 2

*Configuração de fábrica