

RÉFÉRENCE TPS/i

VAM Anlagentechnik GmbH, Autriche

RÉSULTATS OPTIMAUX DANS DES CONDITIONS DIFFICILES GRÂCE AUX TECHNIQUES DE SOUDAGE DE FRONIUS

L'entreprise Bilfinger VAM Anlagentechnik GmbH, basée à Wels, est une filiale du groupe Bilfinger Berger Industrial Service. Depuis des décennies, elle fait partie des entreprises leaders dans le domaine de la construction industrielle d'installations, de tuyauteries et d'appareils, conteneurs et réservoirs. Avec douze entreprises opérationnelles et près de 8 000 employés, le groupe est présent dans 25 pays.



« Pour nous, la qualité de la soudure passe toujours au premier plan, même pour les passes de fond unilatérales qui représentent une part fondamentale des travaux de construction de blindage de puits. »

Peter Krenmayr,
directeur du secteur Techniques de soudage et de contrôle chez Bilfinger
VAM Anlagentechnik GmbH

EXIGENCE

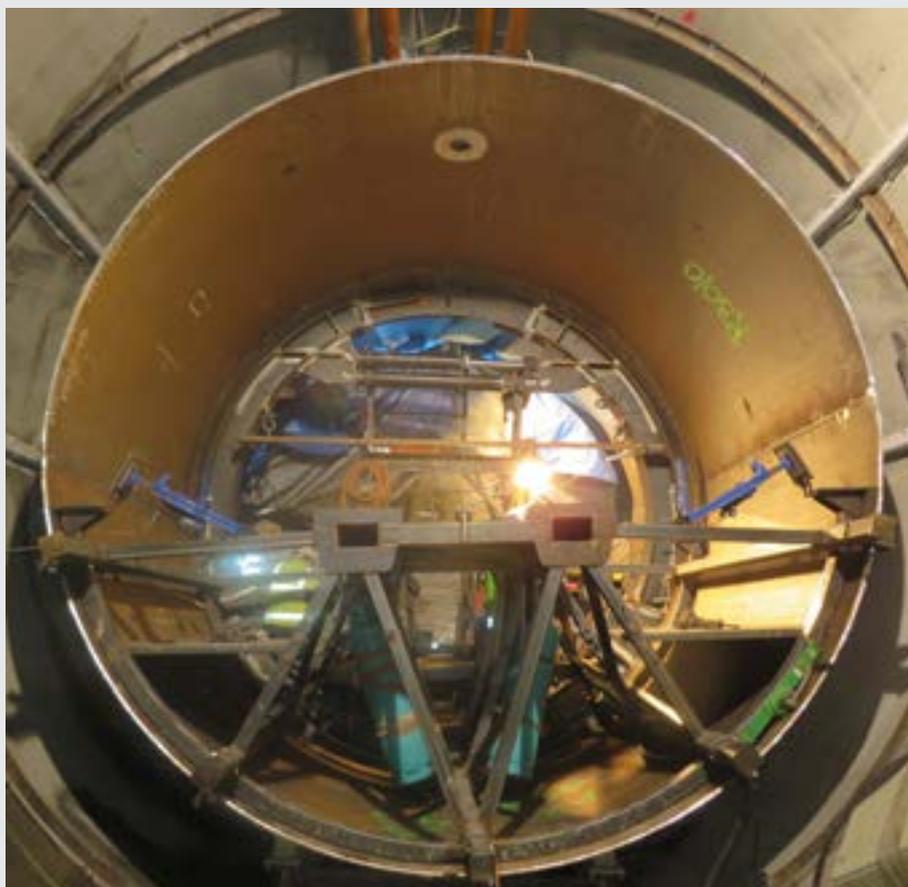
La construction d'une centrale hydraulique représente un important défi, car la majeure partie des travaux est réalisée en montagne. Pour relier le lac artificiel à la caverne située plus bas, un système souterrain de tuyaux en acier de 5 kilomètres a été installé dans une centrale en Carinthie. Il est constitué d'une galerie d'amenée et d'un puits blindé incliné à 42°. Ces endroits étroits et les conditions souterraines difficiles augmentent considérablement les exigences posées à la technique.

SOLUTION

« La combinaison de TPS/i et LSC Root se prête parfaitement aux passes de fond unilatérales en position descendante, tout en étant facile à manier. »

Peter Krenmayr,
directeur du secteur Techniques
de soudage et de contrôle chez
Bilfinger VAM Anlagentechnik
GmbH

Lors de la réalisation du puits, VAM Anlagentechnik a utilisé un total de 3 963 tonnes d'acier pour le blindage et les composants associés. C'est la première fois que de l'acier thermomécanique a été utilisé en Europe : peu coûteux, il est facile à souder. Pour obtenir les meilleurs résultats de soudage, VAM s'est également tourné vers la nouvelle source de courant de soudage MIG/MAG TPS/i et le processus à arc court stable LSC Root. Grâce à la pression d'arc élevée et à la vitesse de dépôt optimale, ils permettent un soudage descendant et particulièrement rapide. Le LSC Root assure une très bonne prise de passe de fond et une grande capacité de recouvrement des fentes, tout en réduisant au maximum les erreurs d'assemblage et en assurant une soudure parfaite. TPS/i a également servi à VAM d'appareil de soudage MIG/MAG universel pour la fabrication des passes de remplissage et de recouvrement, ce qui a permis de réduire le nombre d'appareils nécessaires et de faciliter considérablement le travail dans le puits blindé étroit.



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

NOUS AVONS TROIS DIVISIONS ET UNE PASSION : REPOUSSER LES LIMITES DU POSSIBLE.

/ Qu'il s'agisse des techniques de soudage, du photovoltaïque ou des techniques de charge de batterie, notre exigence est clairement définie : être le leader de l'innovation. Avec près de 3 700 collaborateurs dans le monde entier, nous repoussons les limites du possible, et plus de 800 brevets délivrés viennent le confirmer. Alors que les autres avancent lentement, nous progressons à pas de géant. Comme toujours. L'utilisation responsable de nos ressources constitue la base de l'action de notre entreprise.

Vous trouverez d'autres informations relatives à tous les produits Fronius ainsi qu'à nos partenaires commerciaux et représentants sur le site www.fronius.com

v06 Apr 2016 FR